

Grilles gratte-pieds

COMETAL INC., une entreprise entièrement québécoise établie à Saint-Romuald depuis le début des années '60 a su développer au cours des années une expertise et une qualité de produits qui lui ont permis de manufacturer à ce jour, plus de vingt-cinq (25) modèles de grilles gratte-pieds adaptées aux besoins et aux goûts des consommateurs et des professionnels.

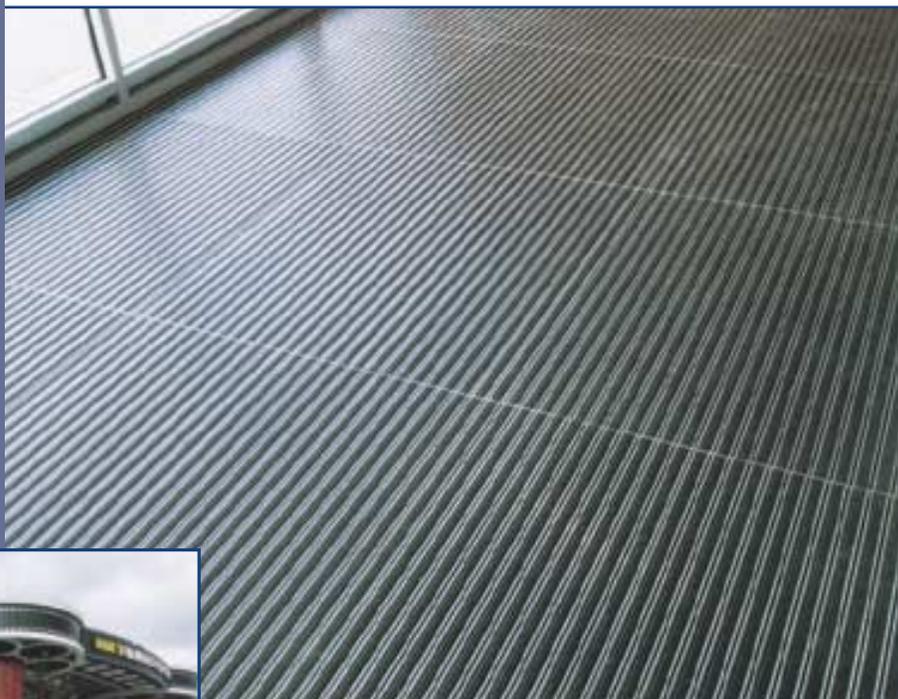


Table des matières

Grilles gratte-pieds

Série 1000	1
Série 2000	8
Série 4000	11
Série 5000	12
Série 6000	12

Tapis gratte-pieds

Série 8000	13
------------------	----

Cadres et supports

14

Graphiques des déformations

15

Options, accessoires et couleurs ..

16

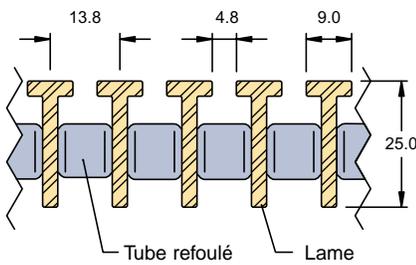
Devis typique

17

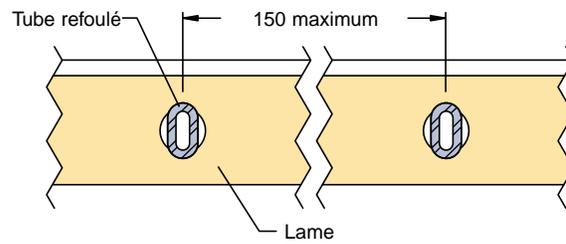


MODÈLE AN-1000

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8"). L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



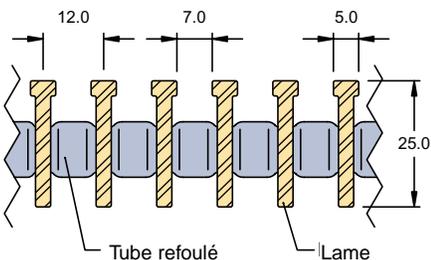
Coupe transversale



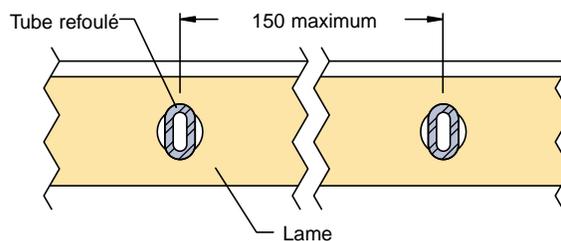
Coupe longitudinale

MODÈLE AN-1100

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 5 x 25 x 3 mm (3/16" x 1" x 1/8"). L'espacement est de 7 mm (9/32").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



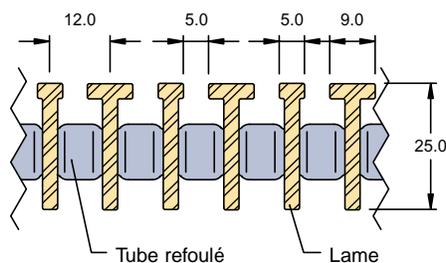
Coupe transversale



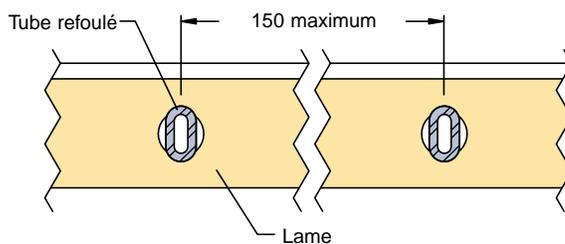
Coupe longitudinale

MODÈLE **AN-1300**

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T», de 5 x 25 x 3 mm (3/16" x 1" x 1/8") en alternance avec lames de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8"). L'espacement est de 5 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



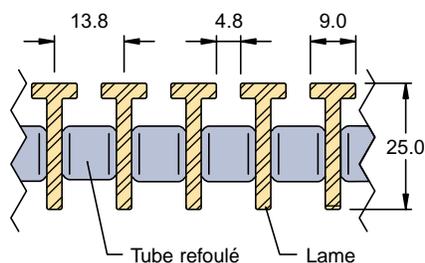
Coupe transversale



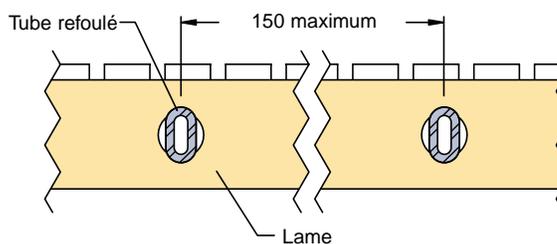
Coupe longitudinale

MODÈLE **AN-1600**

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8"), striées aux 12 mm (1/2"). L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



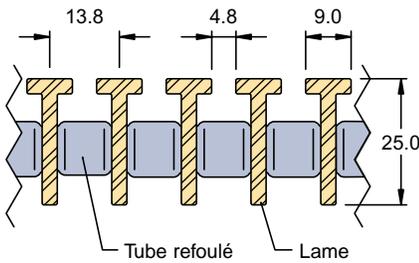
Coupe transversale



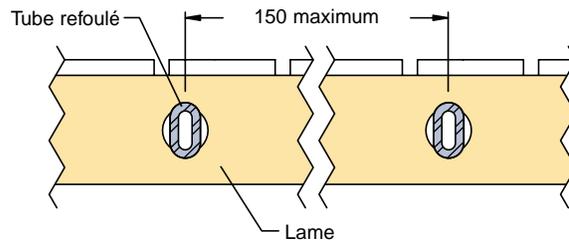
Coupe longitudinale

MODÈLE AN-1604

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8"), striées aux 25 mm (1"). L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



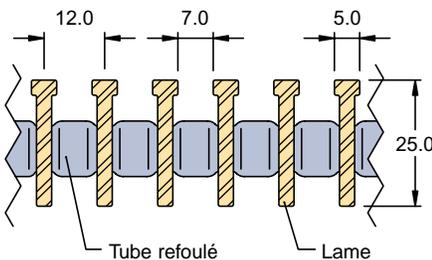
Coupe transversale



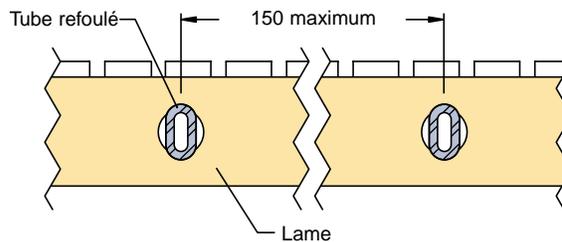
Coupe longitudinale

MODÈLE AN-1608

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 5 x 25 x 3 mm (3/16" x 1" x 1/8"), striées aux 12 mm (1/2"). L'espacement est de 7 mm (9/32").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



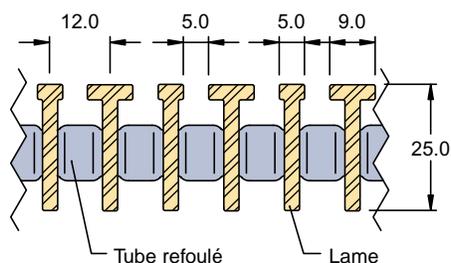
Coupe transversale



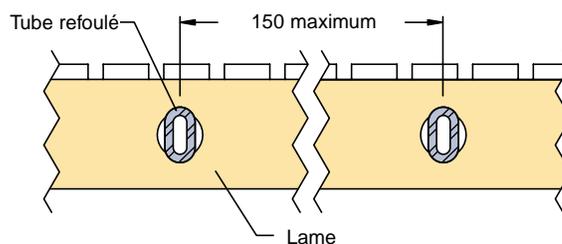
Coupe longitudinale

MODÈLE **AN-1612**

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 5 x 25 x 3 mm (3/16" x 1" x 1/8") en alternance avec lames de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8"), striées aux 12 mm (1/2"). L'espacement est de 5 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



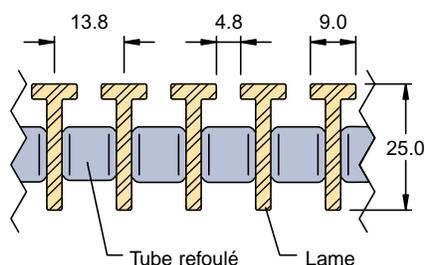
Coupe transversale



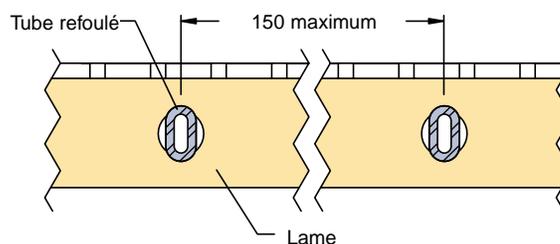
Coupe longitudinale

MODÈLE **AN-1616**

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8"), striées aux 12 mm (1/2") et 25 mm (1"). L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



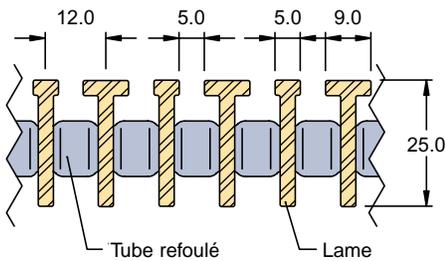
Coupe transversale



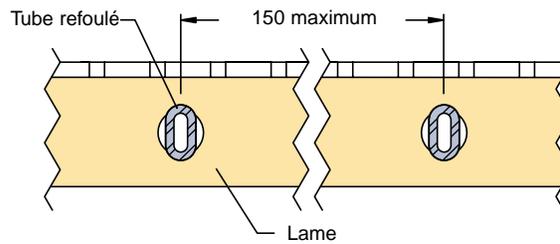
Coupe longitudinale

MODÈLE AN-1620

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8"), striées aux 12 mm (1/2") en alternance avec lames de 5 x 25 x 3 mm (3/16" x 1" x 1/8") striées aux 25 mm. L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



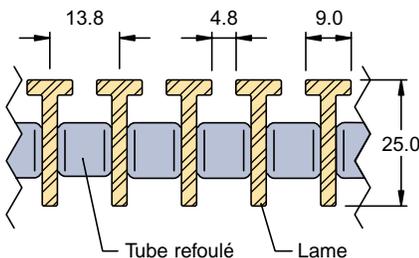
Coupe transversale



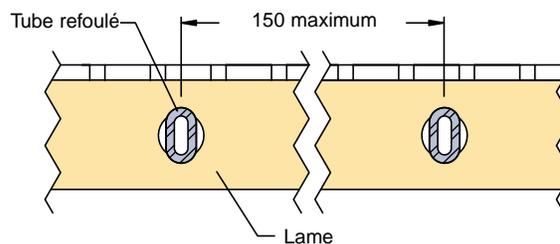
Coupe longitudinale

MODÈLE AN-1628

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8"), striées aux 12 mm (1/2") en alternance avec lames non striées. L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



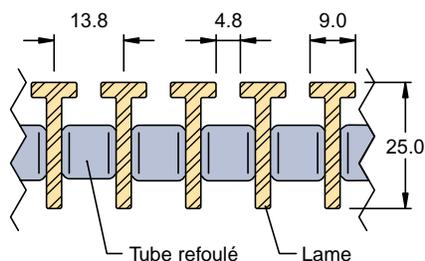
Coupe transversale



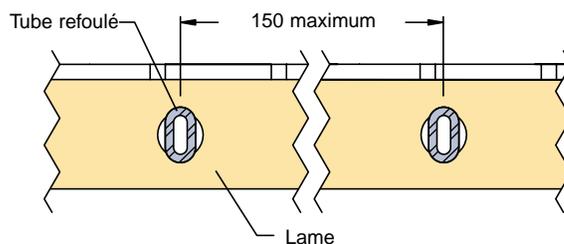
Coupe longitudinale

MODÈLE **AN-1632**

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8"), striées aux 25 mm (1") en alternance avec lames non striées. L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



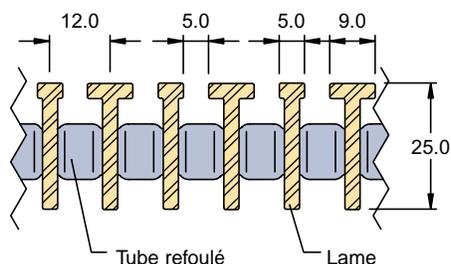
Coupe transversale



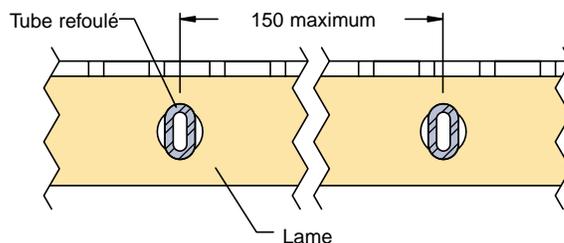
Coupe longitudinale

MODÈLE **AN-1636**

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8"), non striées en alternance avec lames de 5 x 25 x 3 mm (3/16" x 1" x 1/8") striées aux 12 mm (1/2"). L'espacement est de 5 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



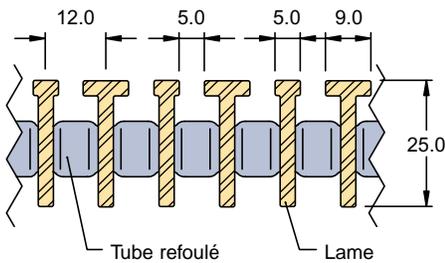
Coupe transversale



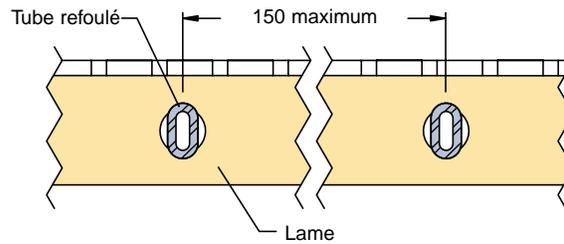
Coupe longitudinale

MODÈLE AN-1640

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8"), striées aux 12 mm (1/2") en alternance avec lames de 5 x 25 x 3 mm (3/16" x 1" x 1/8") non striées. L'espacement est de 5 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



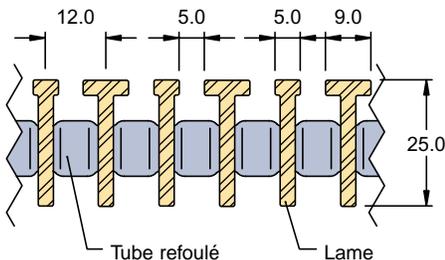
Coupe transversale



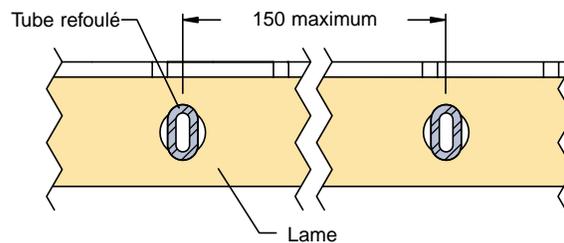
Coupe longitudinale

MODÈLE AN-1644

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 5 x 25 x 3 mm (3/16" x 1" x 1/8"), non striées en alternance avec lames de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8") striées aux 25 mm (1"). L'espacement est de 5 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



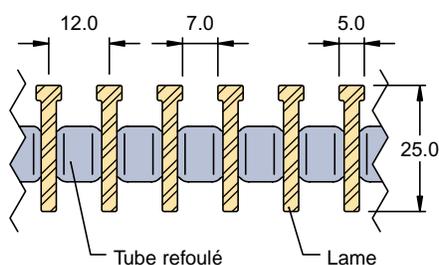
Coupe transversale



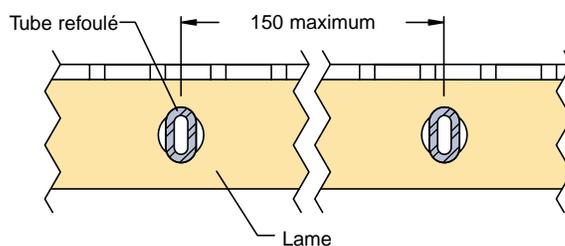
Coupe longitudinale

MODÈLE **AN-1648**

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 5 x 25 x 3 mm (3/16" x 1" x 1/8"), striées aux 12 mm (1/2") en alternance avec lames non striées. L'espacement est de 7 mm (9/32").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



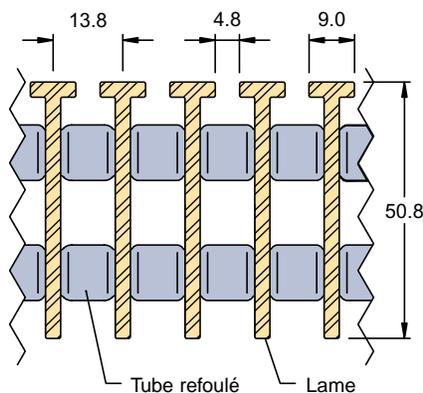
Coupe transversale



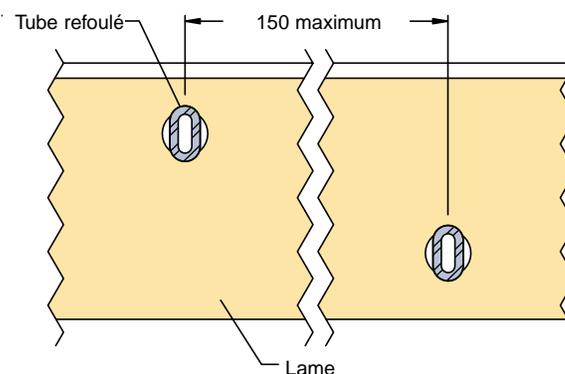
Coupe longitudinale

MODÈLE **AN-2000**

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 50.8 x 3 mm (3/8" x 2" x 1/8"). L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



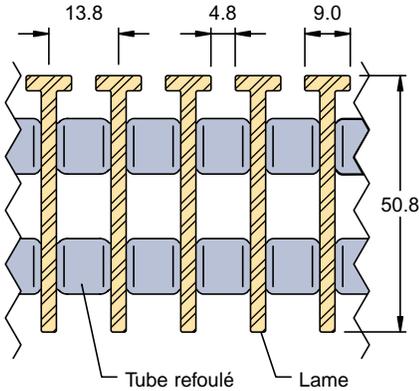
Coupe transversale



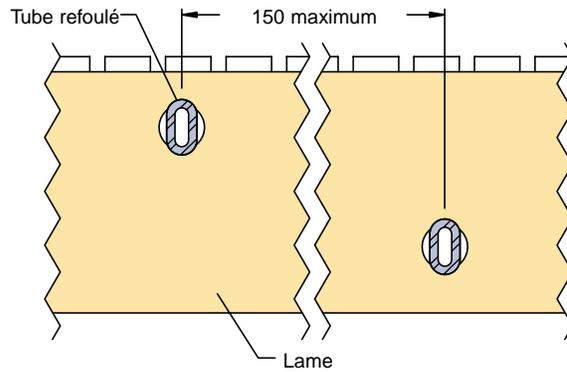
Coupe longitudinale

MODÈLE AN-2600

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 50.8 x 3 mm (3/8" x 2" x 1/8"), striées aux 12 mm (1/2"). L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



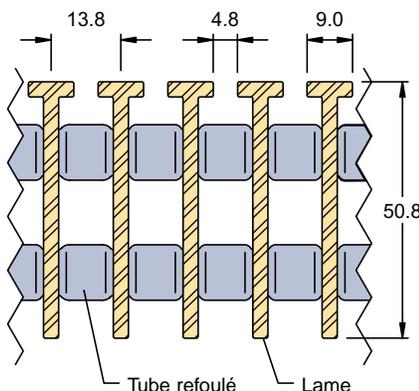
Coupe transversale



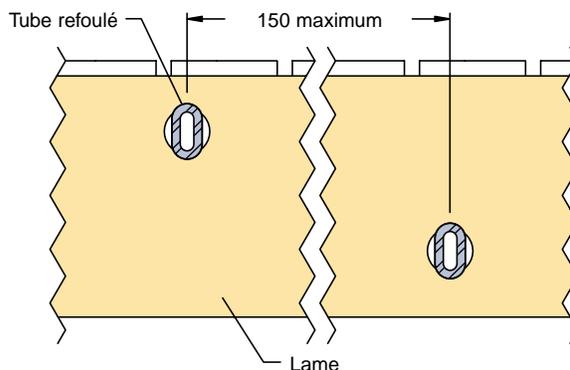
Coupe longitudinale

MODÈLE AN-2604

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 50.8 x 3 mm (3/8" x 2" x 1/8"), striées aux 25 mm (1"). L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



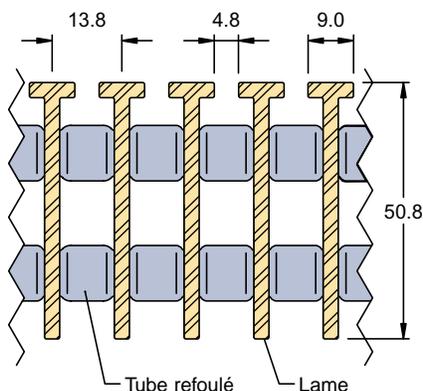
Coupe transversale



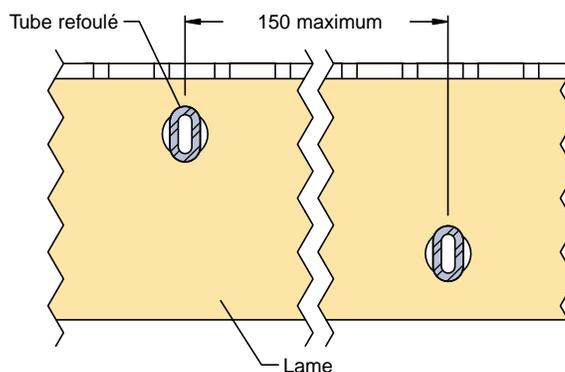
Coupe longitudinale

MODÈLE **AN-2616**

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 50.8 x 3 mm (3/8" x 2" x 1/8"), striées aux 12 mm (1") et 25 mm (1/2"). L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



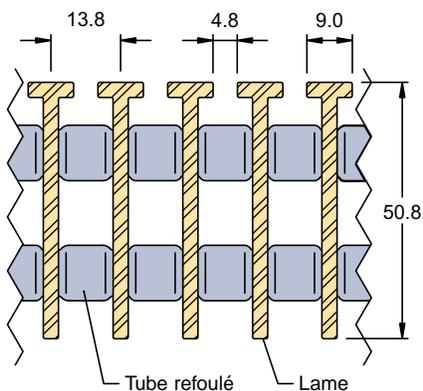
Coupe transversale



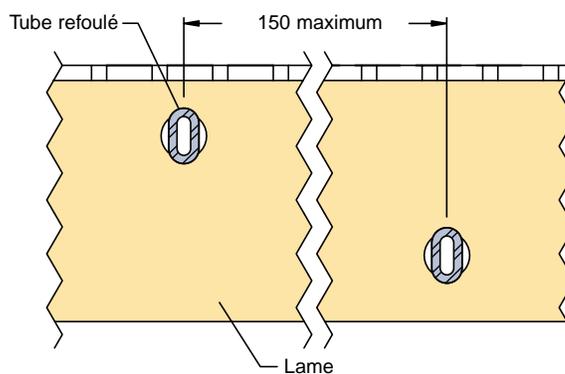
Coupe longitudinale

MODÈLE **AN-2628**

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 50.8 x 3 mm (3/8" x 2" x 1/8"), striées aux 12 mm (1/2") et non striées. L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



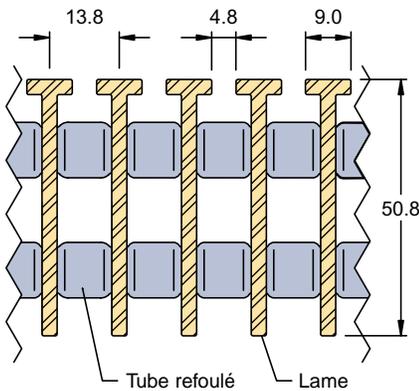
Coupe transversale



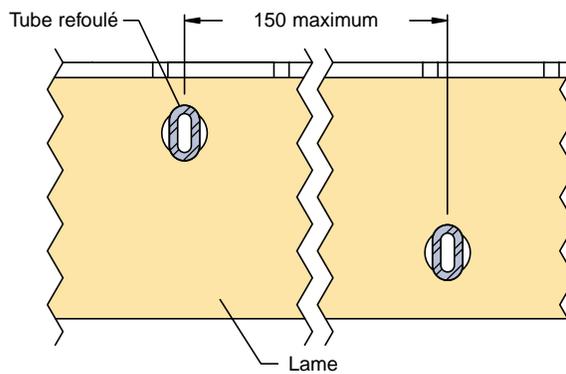
Coupe longitudinale

MODÈLE AN-2632

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 50.8 x 3 mm (3/8" x 2" x 1/8"), striées aux 25 mm (1") et non striées. L'espacement est de 4.8 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour options disponibles.



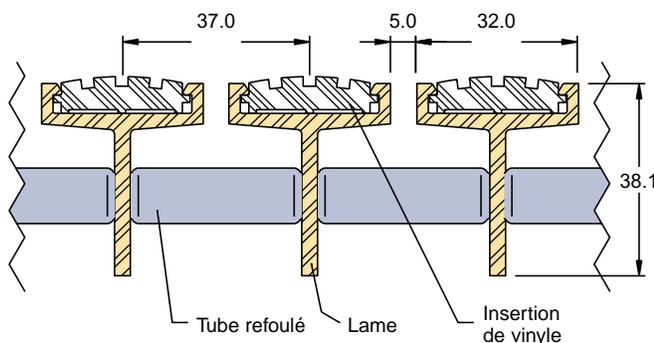
Coupe transversale



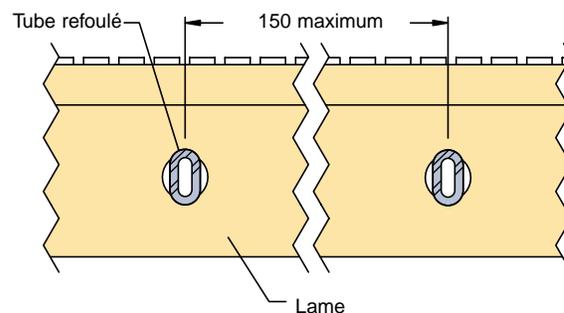
Coupe longitudinale

MODÈLE AT-4000

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 32 x 38.1 x 3 mm (1 1/4" x 1 1/2" x 1/8") avec insertion de vinyle anti-dérapante. L'espacement est de 5 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour le choix de couleur et options disponibles.



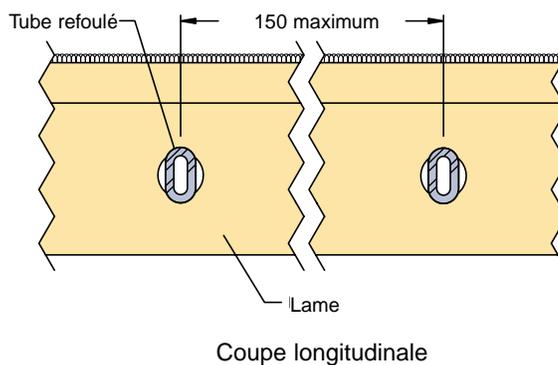
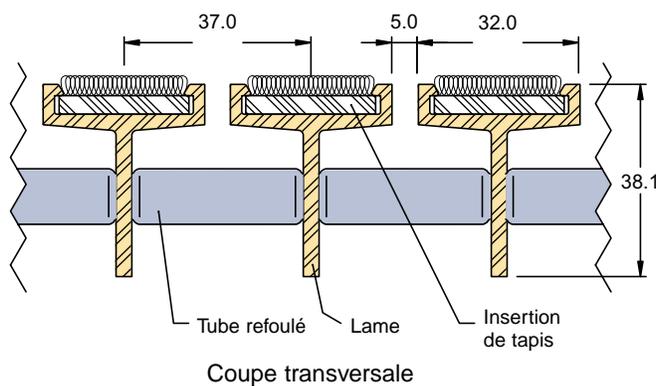
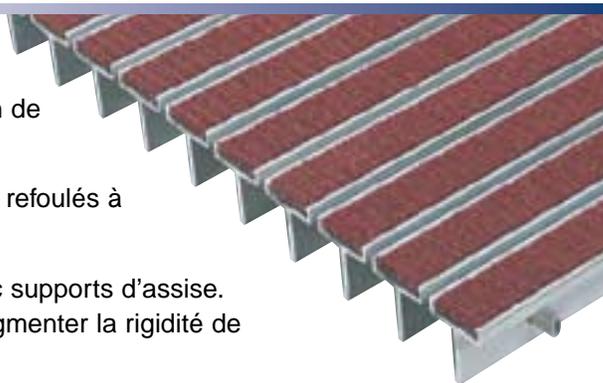
Coupe transversale



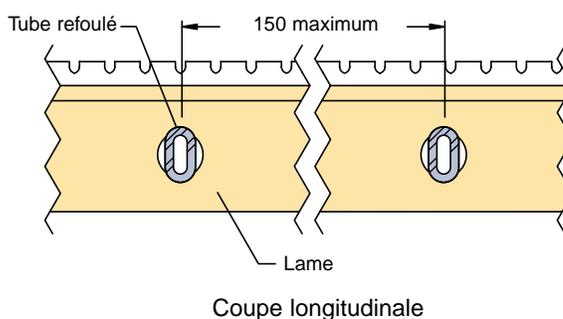
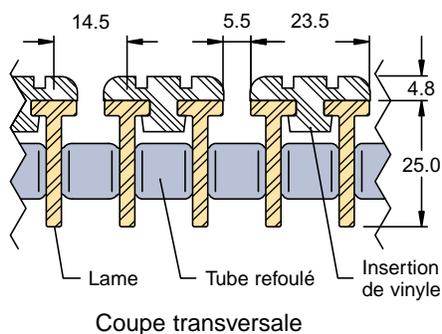
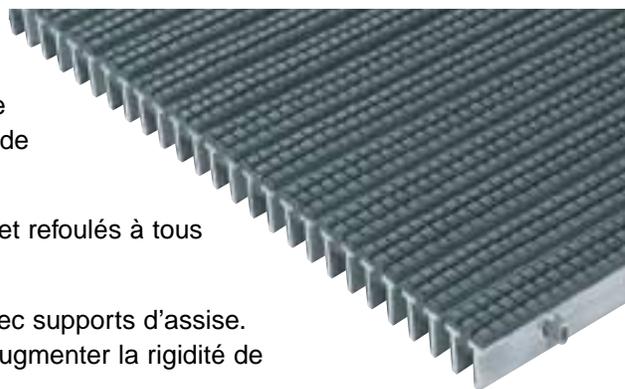
Coupe longitudinale

MODÈLE **AT-5000**

- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 32 x 38.1 x 3 mm (1 1/4" x 1 1/2" x 1/8") avec insertion de tapis. L'espacement est de 5 mm (3/16").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour le choix de couleur et options disponibles.

MODÈLE **AV-6000**

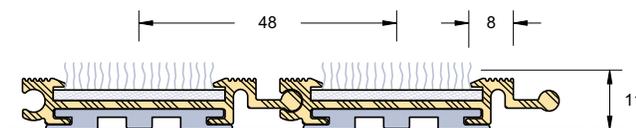
- Lames en extrusion d'aluminium en forme de «T» de 9 x 25 x 3 mm (3/8" x 1" x 1/8") recouvertes d'une insertion de vinyle anti-dérapante. L'espacement est de 5.5 mm (7/32").
- Tubes de retenue de 9 mm (3/8") diamètre, pressés et refoulés à tous les 150 mm (6") c-c maximum.
- Cadre de type bordure ou ancrage (voir page 14) avec supports d'assise. L'espacement entre ces supports peut varier afin d'augmenter la rigidité de l'ensemble (voir page 15).
- Se référer à la page 16 pour le choix de couleur et options disponibles.



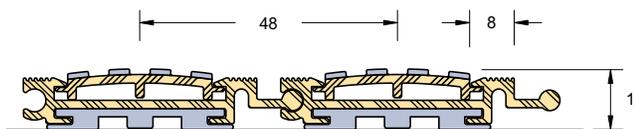
MODÈLE AN-8000

Le tapis gratte-pieds AN-8000 est construit entièrement en aluminium, incluant une charnière continue en aluminium, lui donnant une apparence architecturale luisante, une installation facile et une durabilité éprouvée. Le coussin flexible de la base procure une sensation de confort et une utilisation silencieuse. Le tapis s'enlève facilement pour accéder au plancher pour nettoyage.

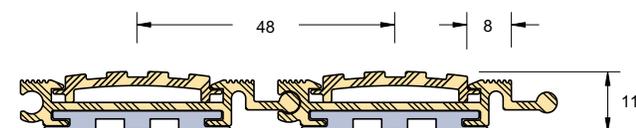
- Lames plates en extrusion d'aluminium avec charnière intégrée pour une union flexible. La charnière peut être continue (standard) ou perforée (optionnel) selon l'esthétique requise.
- Bandes d'insertion de lames disponibles en quarante-deux (42) possibilités de couleur et matériel. Voir page 16 pour couleurs.
- Installation possible en surface ou encastrée. Rebords de vinyle optionnels. En surface: rebord de vinyle biseauté pour transition douce. Encastrée: rebord de vinyle carré pour installation stable.
- Aluminium disponible au fini naturel, anodisé clair ou bronze.



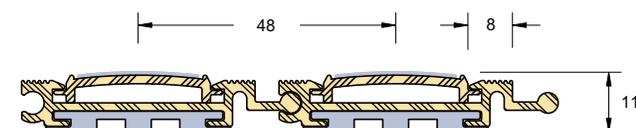
Tapis : — Nylon
— Poil broissé
— Poil long



Vinyle



Aluminium ondulé



Aluminium avec bande antidérapante

Type de cadre

	Modèle	Finis disponibles	Profil du cadre
Applications encastrées	MRF-1002	Aluminium naturel Anodisé clair Anodisé bronze	
	MRF-1005	Bronze naturel architectural plein	
	SSF-125	Aluminium	
Application de surface	BSF-225	Anodisé clair	

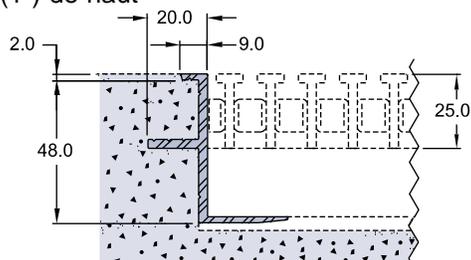
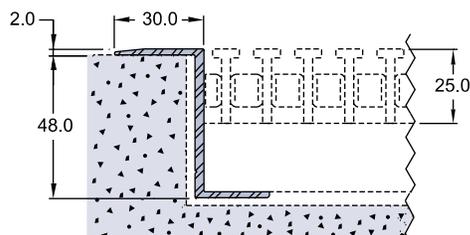
Les cadres sont formés d'extrusions d'aluminium pouvant se prêter à une installation de type "bordure" ou de type "ancrage". Des joints mécaniques sont prévus pour des grilles de grande surface.

Afin d'offrir une installation solide et stable aux panneaux de grilles, des supports d'assise non-apparents sont installés à tous les 508 mm (20"), au maximum, perpendiculairement aux lames. Par contre, l'espacement peut être diminué pour accroître la rigidité de l'ensemble.

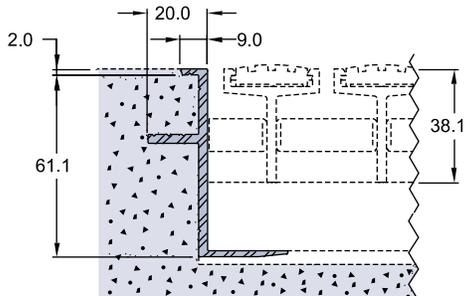
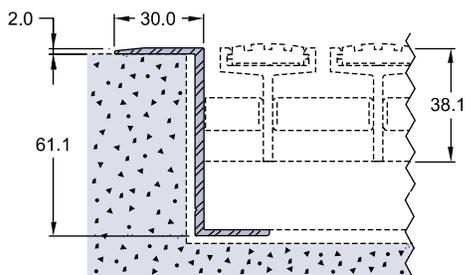
Cadres de type "BORDURE"

Cadres de type "À ANCRAGE"

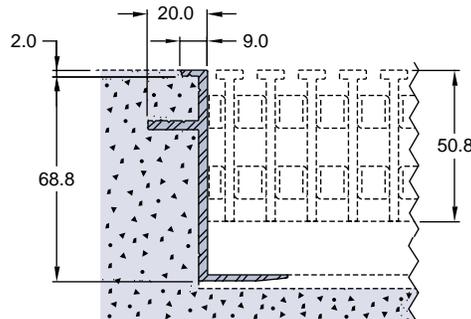
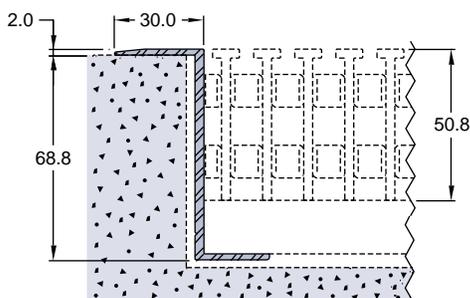
Pour lames de 25.0 mm (1") de haut



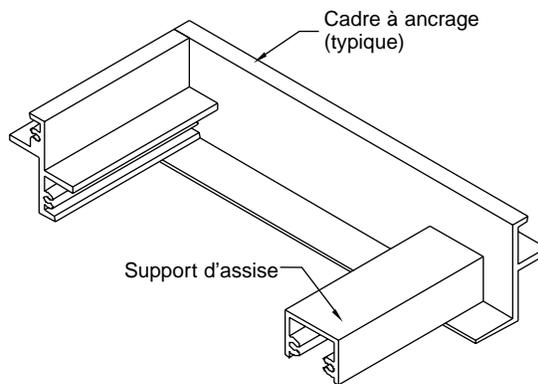
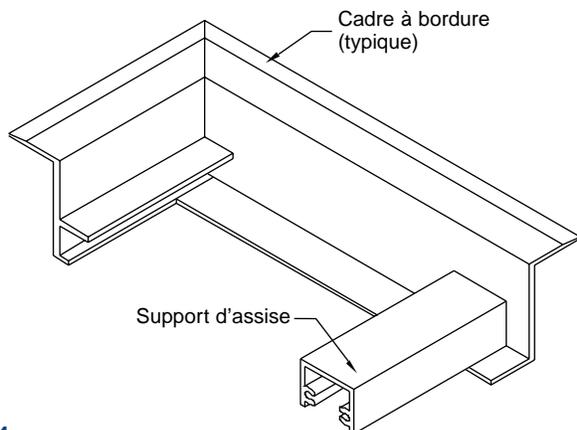
Pour lames de 38.1 mm (1 1/2") de haut



Pour lames de 50.8 mm (2") de haut



Assemblages typiques

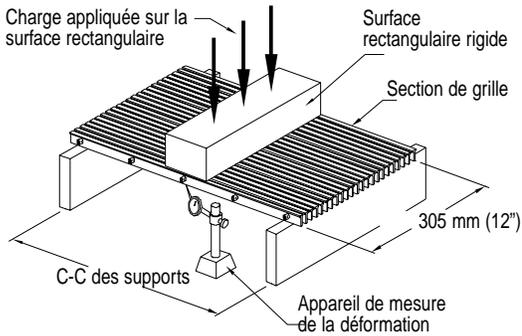


TESTS DE DÉFORMATION

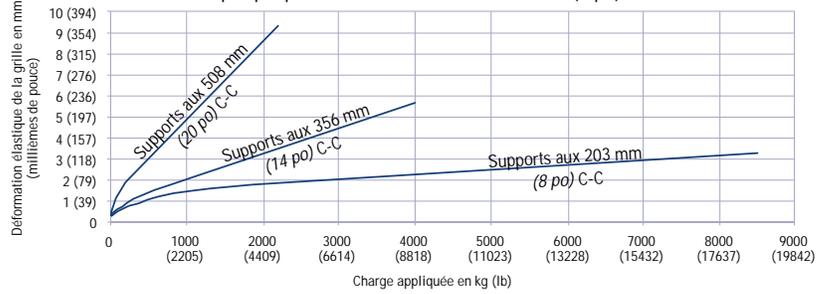
Les graphiques suivants montrent la déformation élastique* de sections de grilles soumises à une charge répartie sur une surface rectangulaire rigide de 101 x 305 mm (4" x 12"), voir le dessin ci-dessous. Chaque type de grille a été testé** à différents centres-centres de supports, soit à 203, 356 et 508 mm (8", 14" et 20") sur des sections de 305 mm (12") de large. Au-delà des mesures montrées dans ces graphiques, les sections de grilles auront une déformation permanente.

* Déformation élastique : lorsque la charge est retirée, la grille reprend sa position initiale.

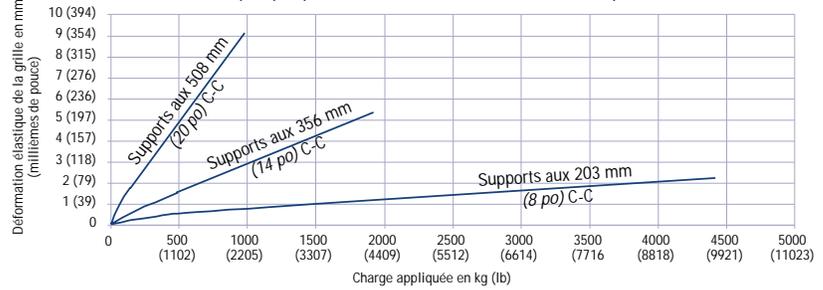
** Tests réalisés par le laboratoire de métallurgie du CÉGEP de Lévis-Lauzon.



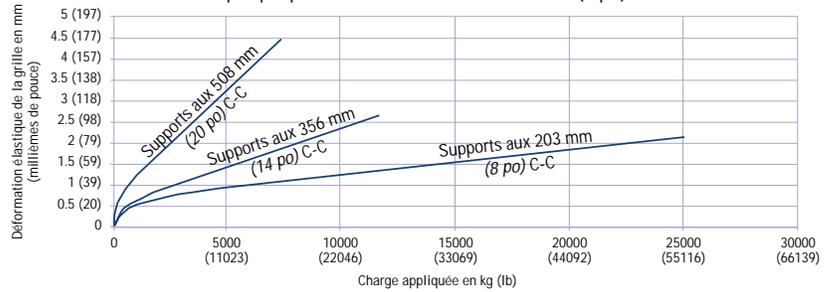
Graphique pour modèles à lames de 25 mm (1 po) non striées



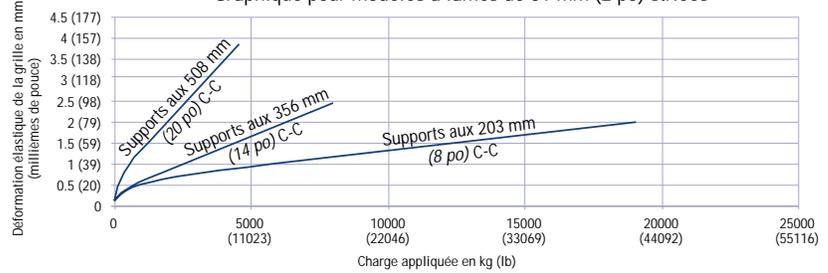
Graphique pour modèles à lames de 25 mm (1 po) striées



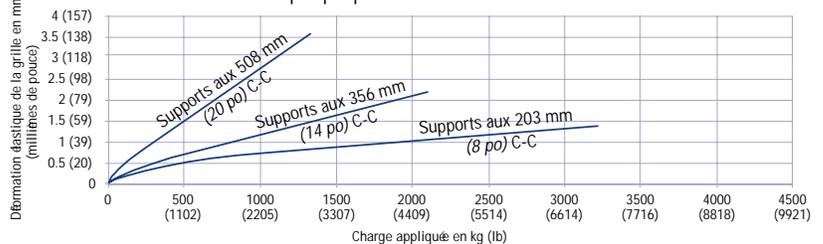
Graphique pour modèles à lames de 51 mm (2 po) non striées



Graphique pour modèles à lames de 51 mm (2 po) striées



Graphique pour modèles AT-4000 et AT-5000



OPTIONS

● BASSINS

Bassins de retenue d'une profondeur standard de 25 mm (1"), joints soudés afin d'être parfaitement étanches. Disponible avec ou sans drain.

Matériaux disponibles : - acier galvanisé calibre 26.
- acier galvanisé calibre 20.
- aluminium calibre 20.
- acier inoxydable calibre 26.
- acier inoxydable calibre 20.

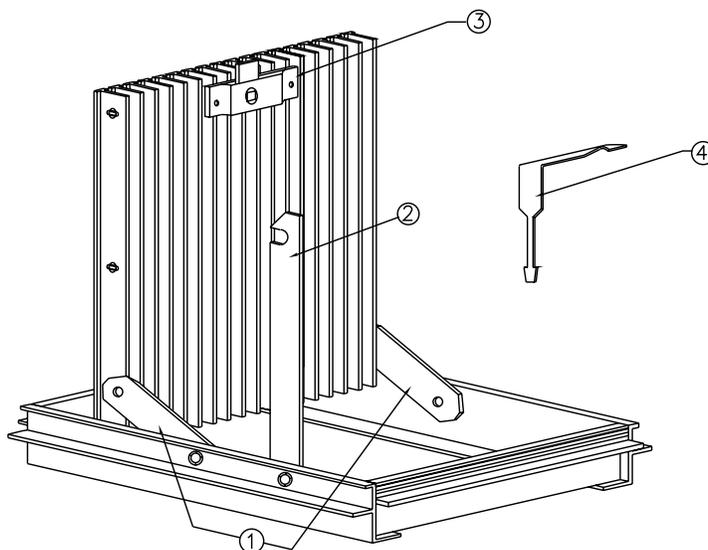
Sur demande, les bassins peuvent être fabriqués avec des matériaux et profondeur différents de nos standards.

● DRAINS

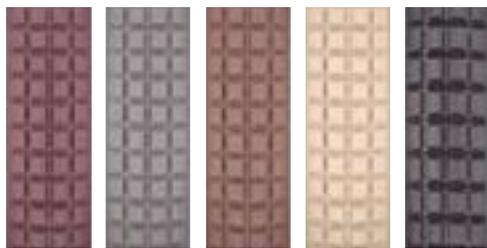
En option, les bassins peuvent être munis d'un drain permettant d'évacuer l'eau. Le drain est de laiton d'un diamètre de 38.1 mm (1 1/2") et d'une longueur de 102 mm (4"), soudé étanche au bassin et localisé selon l'exigence.

ACCESSOIRES

- 1- CHARNIÈRES EN ACIER INOXYDABLE 304
- 2- BRAS DE RETENUE EN ACIER INOXYDABLE 304
- 3- BARRURES EN ACIER PLAQUÉ ZINC #694-1011
- 4- CROCHET DE LEVAGE ET CLEF POUR LA BARRURE COMBINÉS.
- 5- COUSSINS ANTI-BRUIT EN NÉOPRÈNE (NON ILLUSTRÉ)



CHOIX DE COULEUR



Modèle vinyle: AT-4000 et AV-6000
BOURGOGNE, GRIS, BRUN, BEIGE ET NOIR

Modèle tapis: AT-5000
À VENIR

Les couleurs présentées ci-haut sont à titre indicatif seulement et peuvent différer des couleurs réelles.

1.0 GÉNÉRALITÉS

1.1 PORTÉE DES TRAVAUX

1. La présente section comprend la fourniture et la pose de grilles gratte-pieds aux dimensions et localisations tel qu'indiqué aux plans.

1.2 OUVRAGE CONNEXE

1. Béton
2. Finition de plancher

1.3 DESSINS D'ATELIER

1. Soumettre les dessins d'atelier conformément aux prescriptions des conditions générales

2.0 MATÉRIAUX

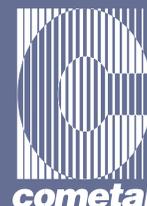
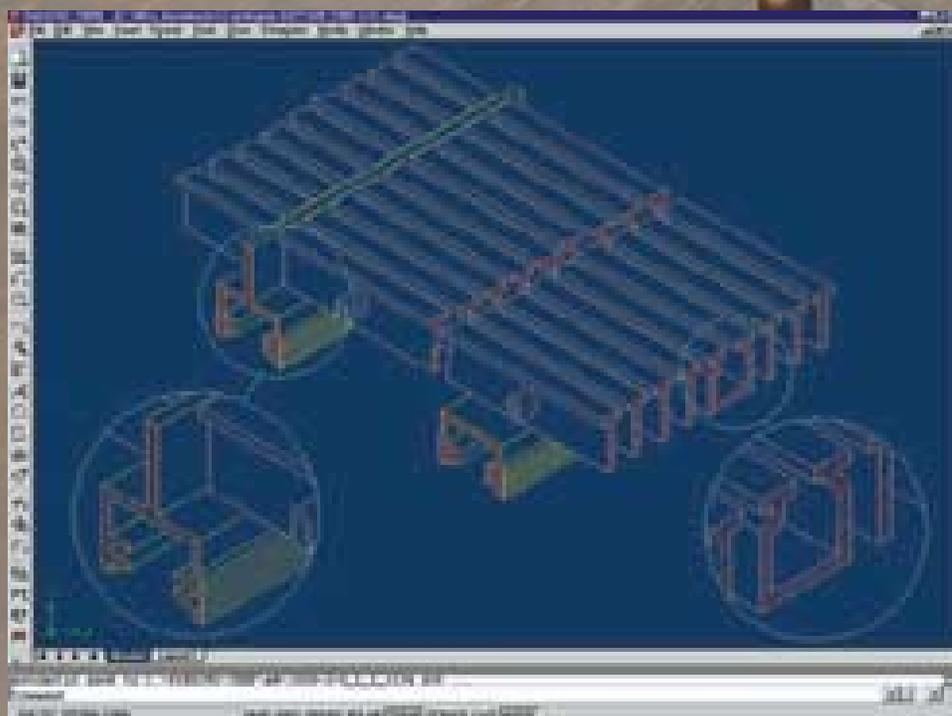
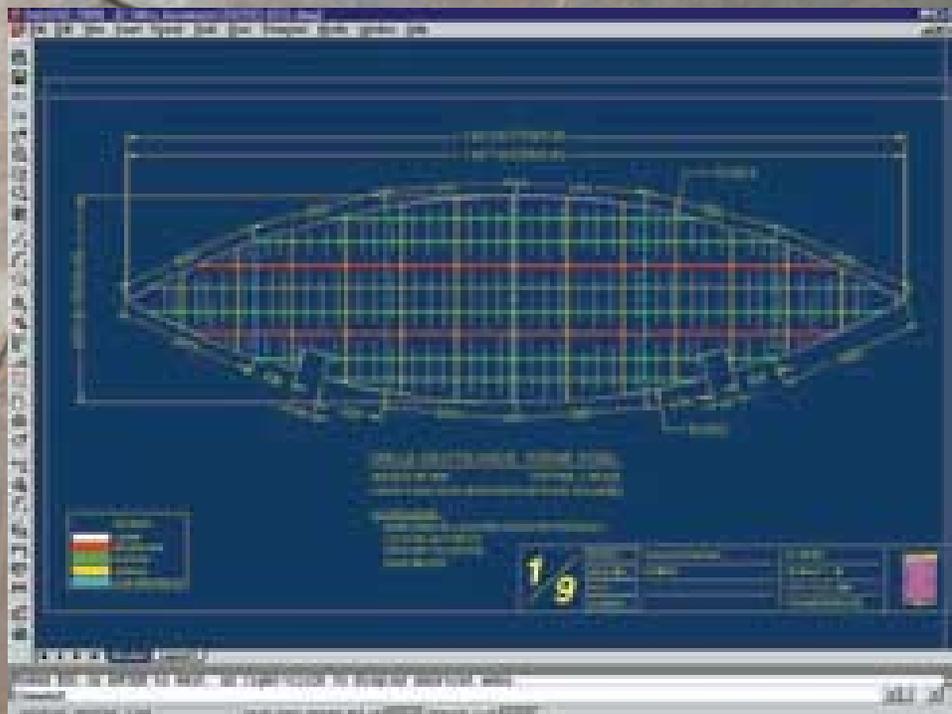
1. Les grilles gratte-pieds seront de modèle (voir pages 1 à 12) fabriquées par COMETAL INC. Toutes les composantes d'aluminium seront d'alliage 6061-T6.
2. Le cadre sera du type à bordure (CB) ou du type à ancrage (CA). Pour des grilles de grandes dimensions, des joints mécaniques sont prévus. Les cadres à béton seront recouverts d'un apprêt anti-corrosion à l'alkyde.
3. Les lames d'aluminium auront une dimension de (voir pages 1 à 12).
4. Les sections de grilles reposeront sur des supports transversaux installés à tous les 508mm (20") ou moins (voir page 15 pour déformation).
5. Afin de réduire la dimension des panneaux, prévoir l'installation d'un joint visuel fait de lames doubles et/ou un séparateur perpendiculaire aux lames à tous les _ mm.
6. L'ensemble sera muni d'un bassin fait de (au choix):
 - 1- acier inoxydable calibre 20 ou 26
 - 2- aluminium calibre 20
 - 3- acier galvanisé calibre 20 ou 26Prévoir un drain (si requis) de laiton de 38.1mm (1 1/2") de diamètre et de 102mm (4") de longueur. Le drain sera soudé au fond du bassin et parfaitement étanche. Il sera positionné à _.
7. La grille gratte-pieds aura les accessoires suivants (au choix):
 - 1- Charnières en acier inoxydable 304
 - 2- Bras de retenue en acier inoxydable 304
 - 3- Barrures en acier plaqué zinc #694-1011
 - 4- Crochet de levage et clef de barrure
 - 5- Coussins insonorisants en néoprène

3.0 INSTALLATION

1. Installer les grilles gratte-pieds d'équerre et de niveau
2. Le béton sera poli et recouvert d'un produit imperméabilisant
3. Les cadres et les supports seront bien supportés, afin d'éviter toute déflexion

* Ce devis ne s'applique pas au tapis gratte-pieds.

Toutes les grilles COMETAL
sont de conception assistée par ordinateur (CAO)



QUÉBEC

430, rue Dumais
St-Romuald (Québec)
G6W 6P2
Tél.: (418) 839-8831
Téléc.: (418) 839-9354

JONQUIÈRE

2361, de la Métallurgie
C.P. 66
Jonquière (Québec)
G7X 7V8
Tél. : (418) 547-3322
Téléc. : (418) 547-4745

RIMOUSKI

135, rue des Gouverneurs
Bureau 102
Rimouski (Québec)
G5L 7R2
Tél. : (418) 722-0992
Téléc. : (418) 723-2847

MONTREAL

3158, boul. Industriel
Laval (Québec)
H7L 4P7
Tél. : (450) 664-0323
Téléc. : (450) 664-6448

DRUMMONDVILLE

672, boul. Lemire
Suite A
Drummondville (Québec)
J2C 7W9
Tél. : (819) 472-3838
Téléc. : (819) 472-0390

courriel : info@cometal.ca
www.cometal.ca

Cométal se réserve le droit de modifier toutes spécifications ou données
présentées dans ce catalogue sans avertissement.