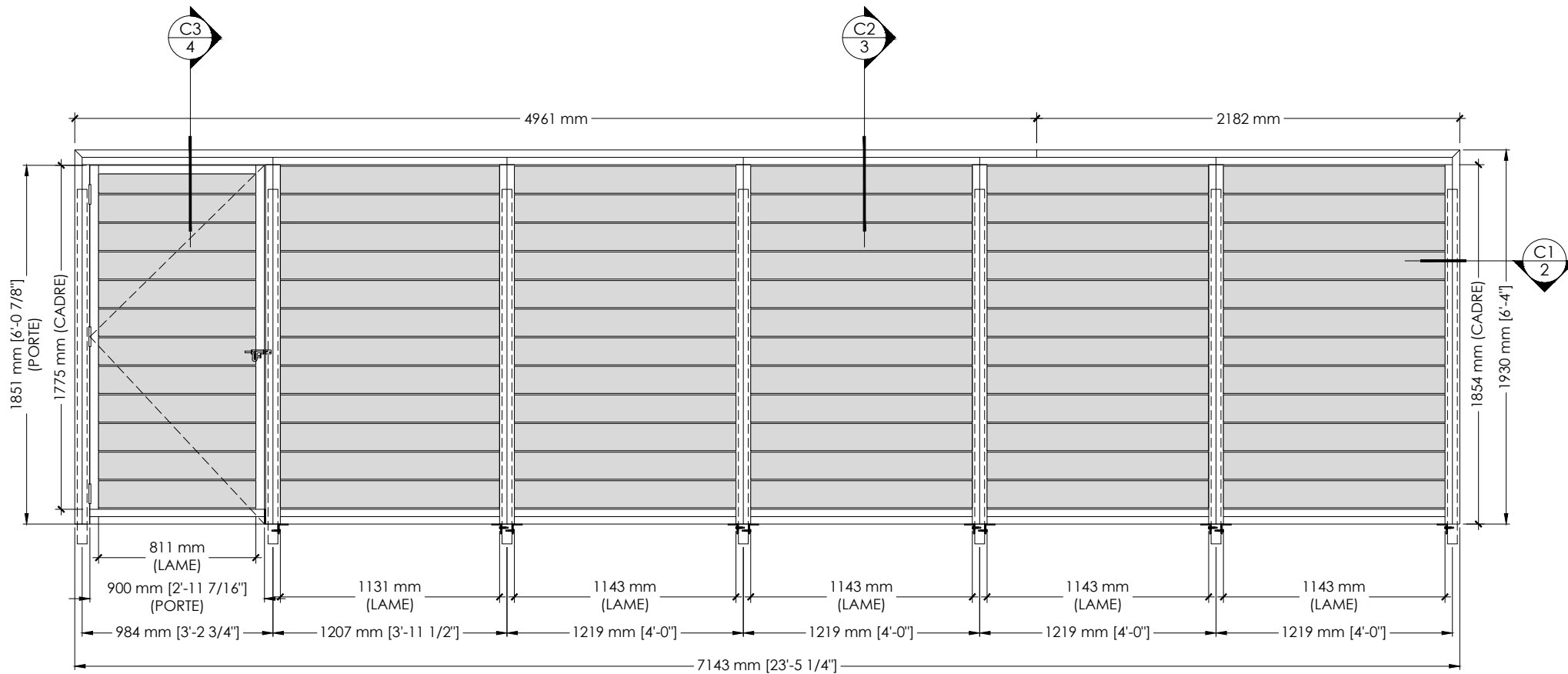


NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.
LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



ÉLÉVATION DE L'ÉCRAN

QTÉ REQUISE : 1 EN 6 SECTIONS

MODÈLE : 2-6U-12-25X140 EN EXTRUSION D'ALUMINIUM

FINI : ANODISÉ NATUREL 10 MICRONS

PORTE D'ACCÈS SIMPLE



cometal

MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHER :

2-6u-25 x 140 - porte.dwg

OF :

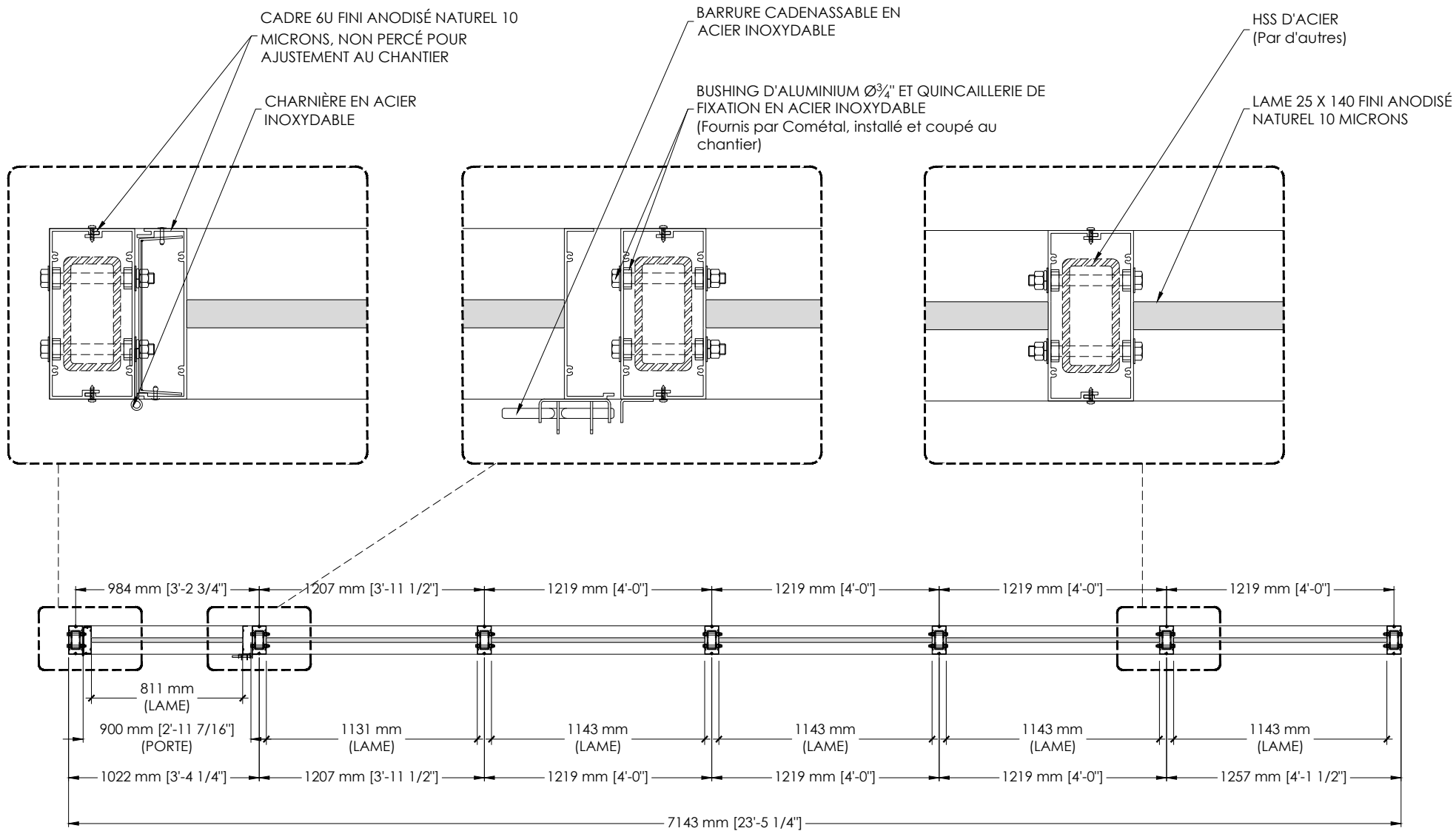
PAGE :

216069

1 DE 4

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



C1
1

COUPE TYPE

ÉCHELLE : 1 : 30



cometal

MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS DATE PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHER :

2-6u-25 x 140 - porte.dwg

OF :

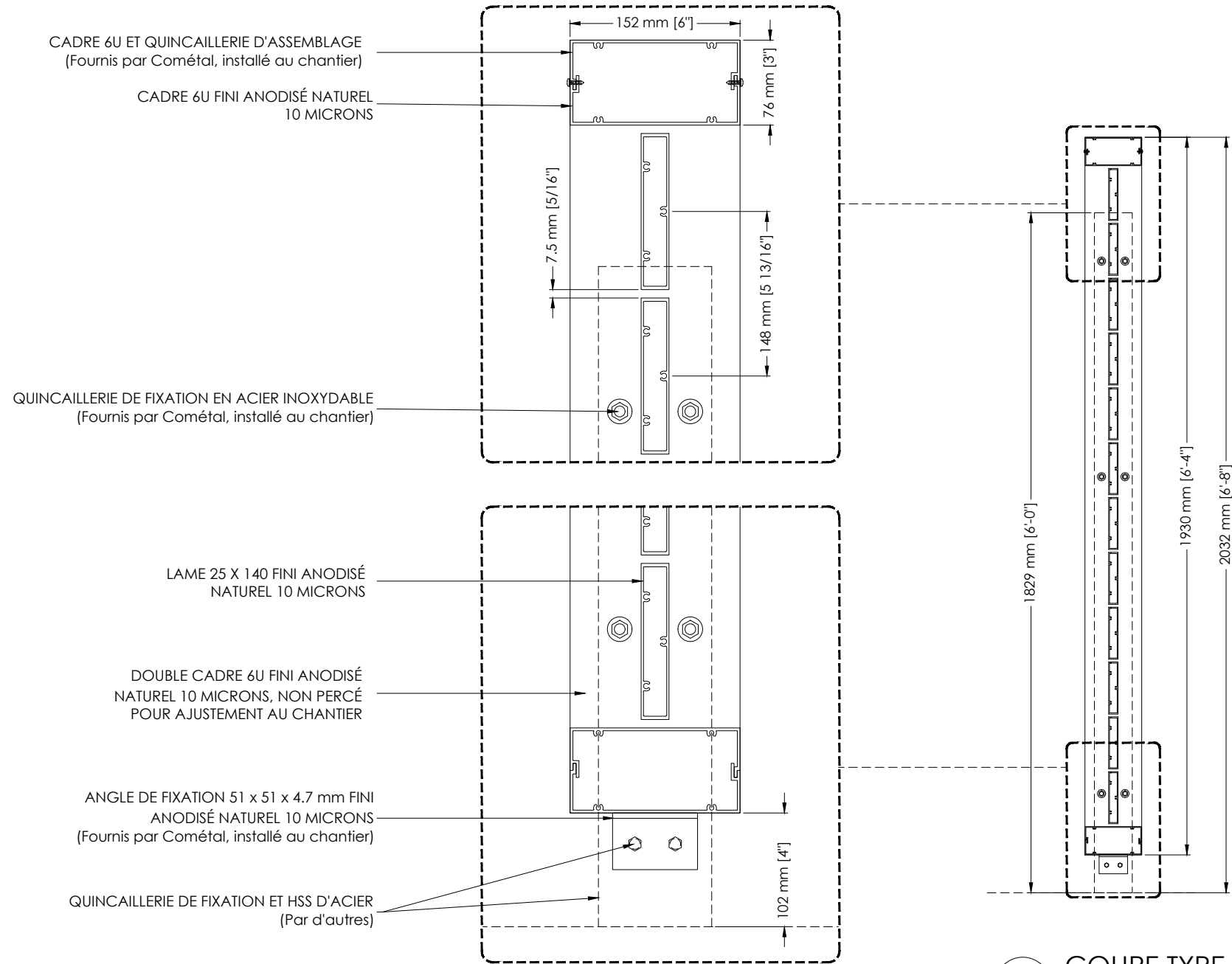
PAGE :

216069

2 DE 4

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



C2
1
COUPE TYPE
ÉCHELLE : 1 : 15



cometal
MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

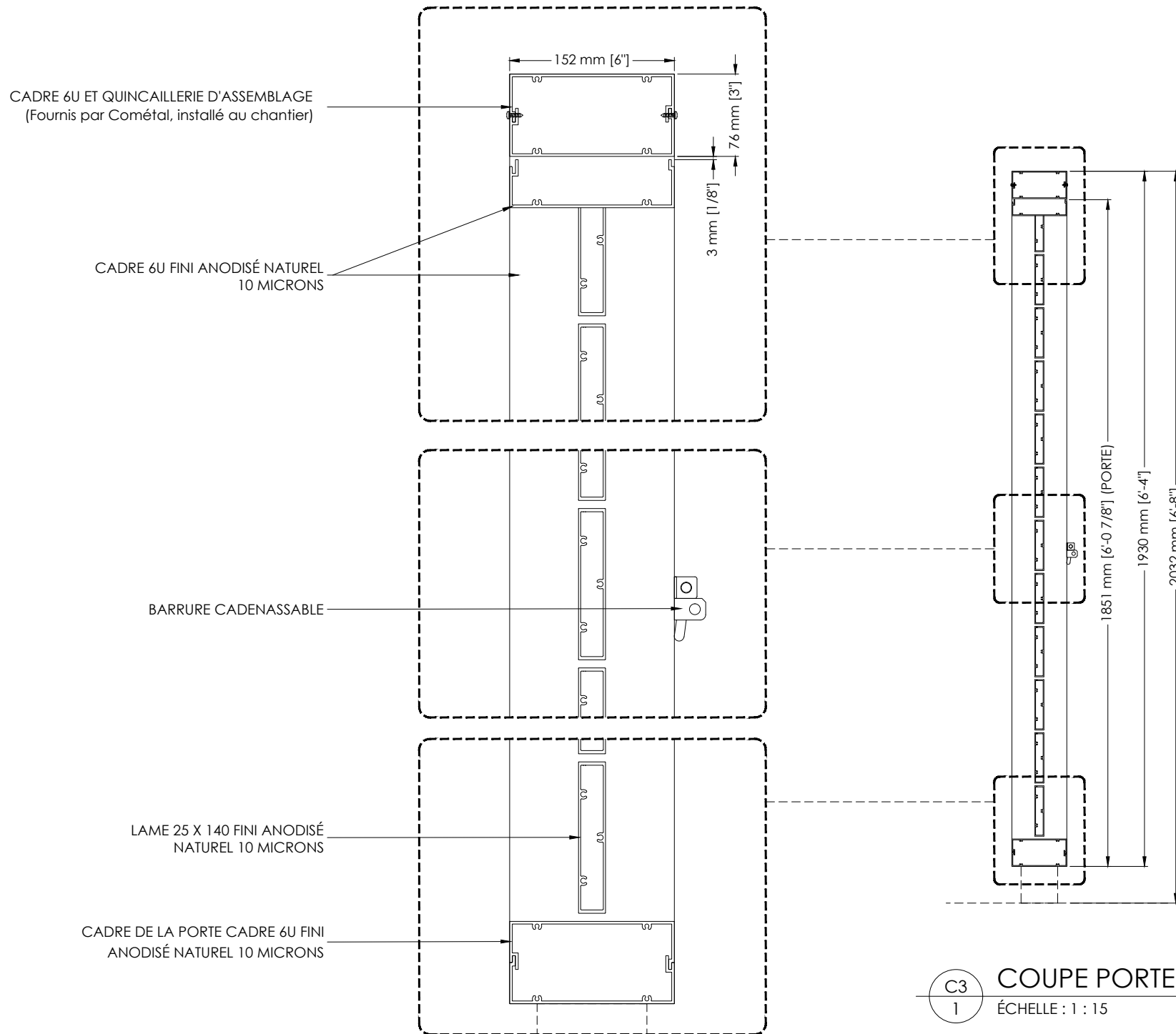
ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHER :
2-6u-25 x 140 - porte.dwg

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



C3
1

COUPE PORTE
ÉCHELLE : 1 : 15



cometal
MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHER :
2-6u-25 x 140 - porte.dwg

OF : 216069 | PAGE : 4 DE 4