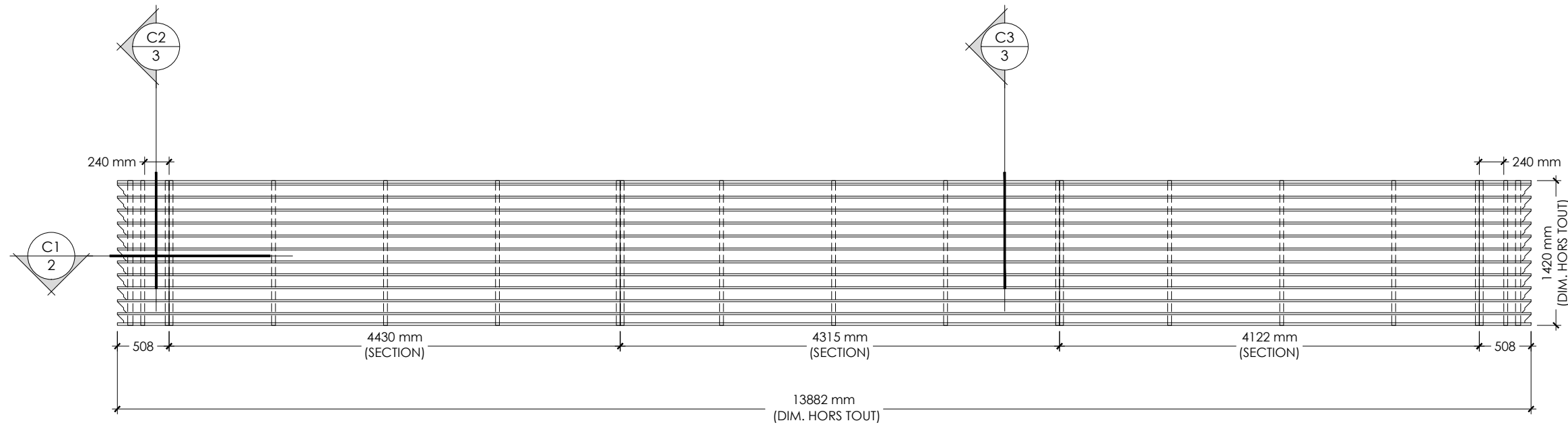
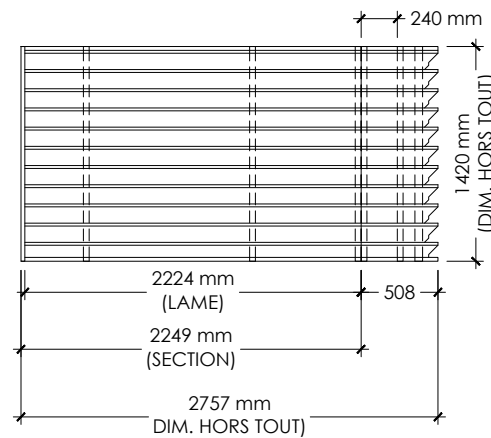


NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

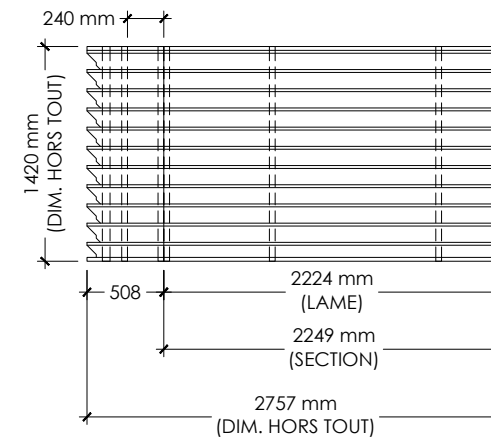
**LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.**



**A**  
2 ÉLÉVATION "A" DE L'ÉCRAN  
QTÉ REQUISE : 1 (TOTAL 3 SECTIONS)



**B**  
2 ÉLÉVATION "B" DE L'ÉCRAN  
QTÉ REQUISE : 1 (TOTAL 2 SECTIONS)



**C**  
2 ÉLÉVATION "C" DE L'ÉCRAN  
QTÉ REQUISE : 1 (TOTAL 2 SECTIONS)

### ÉLÉVATIONS DE L'ÉCRAN

ÉCHELLE : 1 : 50  
 MODÈLE CB-204-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM  
 FINI DURANAR XL  
 COULEUR #UC106707 SILVER SHADOW  
 LAMES INVERSÉES  
 COINS BISEAUX



**cometal**  
 MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

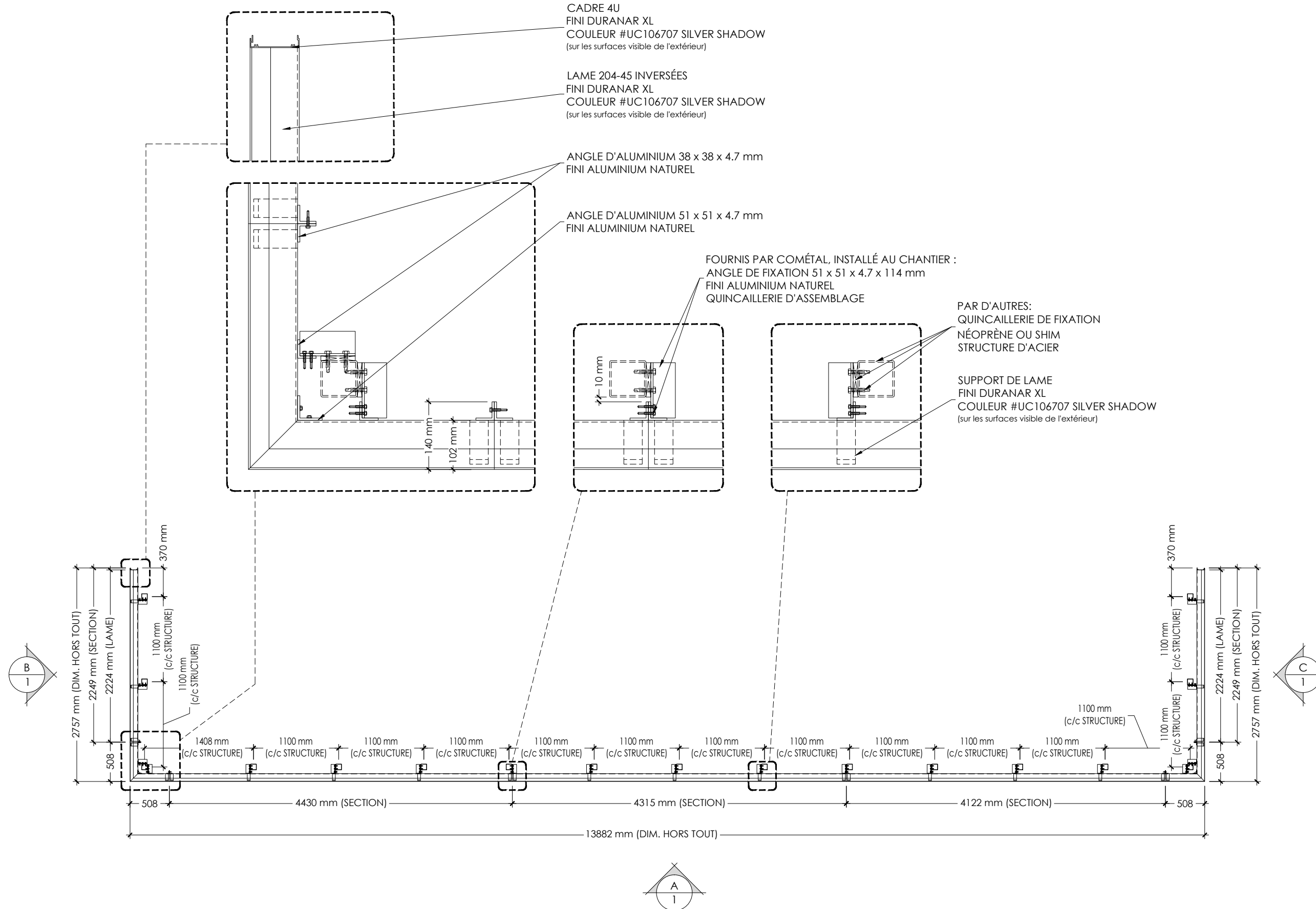
ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHER :  
 cb-204-45-inv - bas.dwg

OF : 135187 | PAGE : 1 DE 3

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.  
**LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.**



**C1**  
**1** **COUPE DE L'ÉCRAN**  
 ÉCHELLE : 1 : 50



**cometal**  
 MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

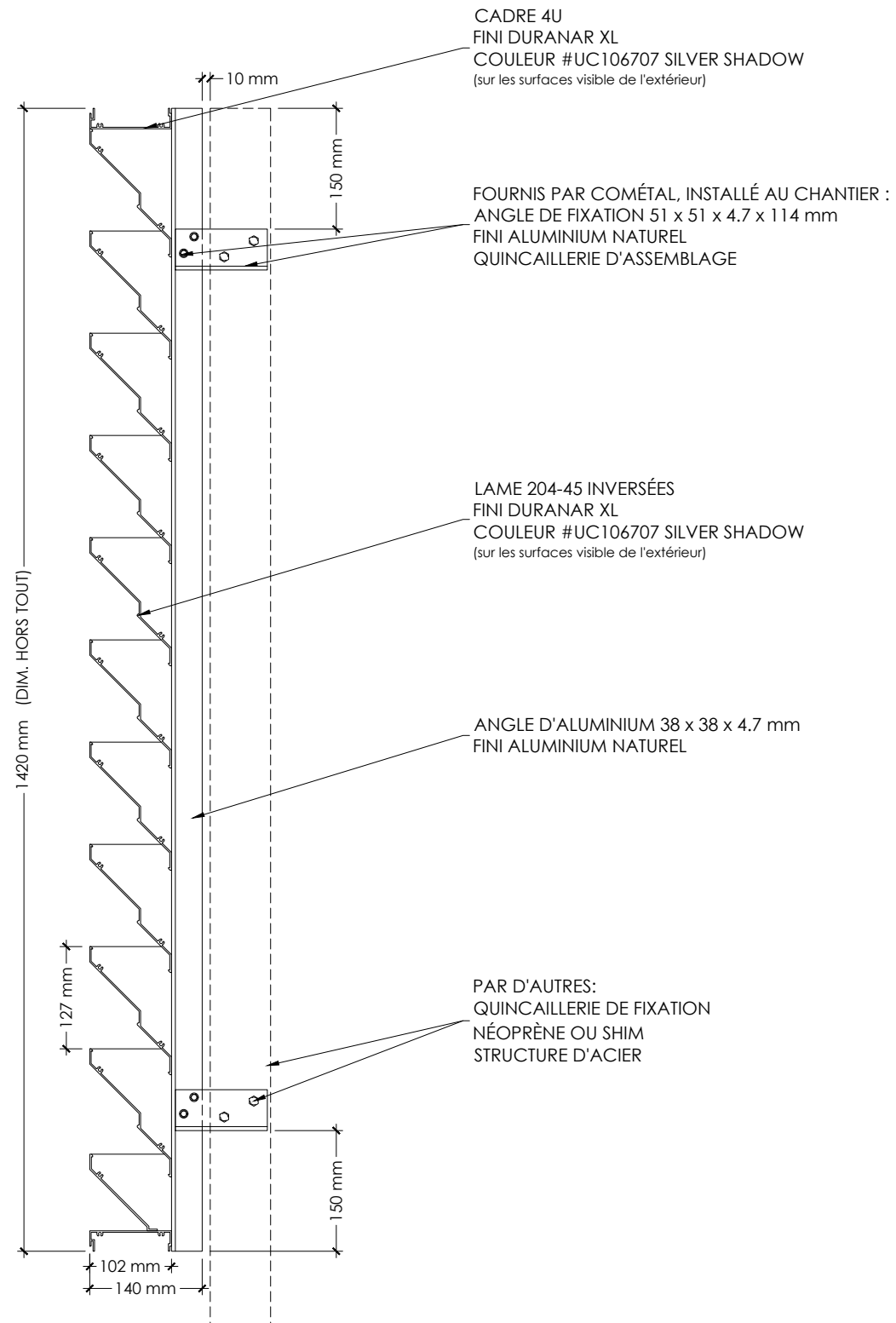
ARCH. / ING. :

CLIENT :

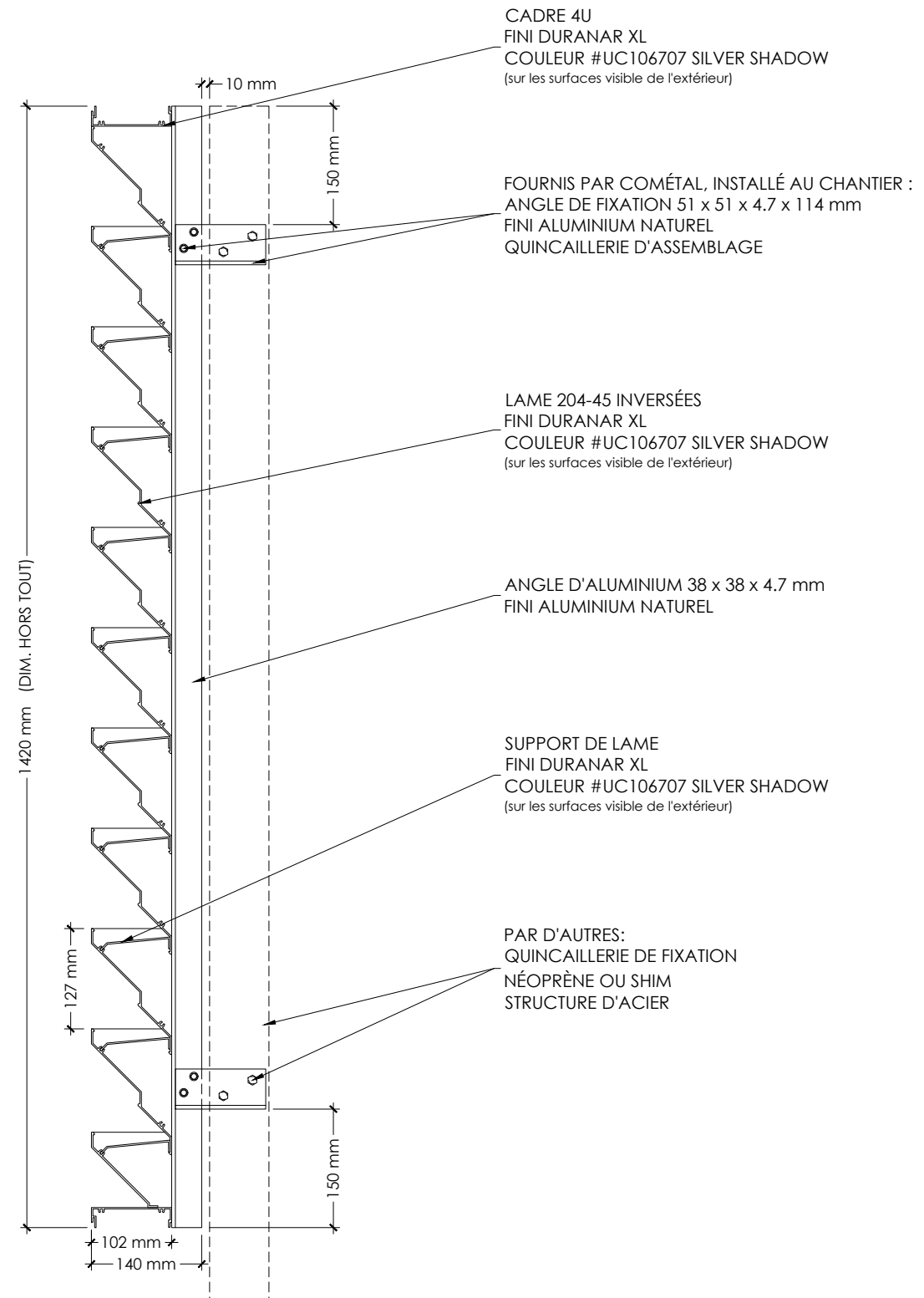
FICHER :  
 cb-204-45-inv - bas.dwg  
 OF : 135187 | PAGE : 2 DE 3

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

**LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.**



**C2**  
1  
COUPE DE L'ÉCRAN  
ÉCHELLE : 1 : 8



**C3**  
1  
COUPE DE L'ÉCRAN  
ÉCHELLE : 1 : 8



**cometal**  
MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHER :

cb-204-45-inv - bas.dwg

OF : PAGE :

135187 3 DE 3