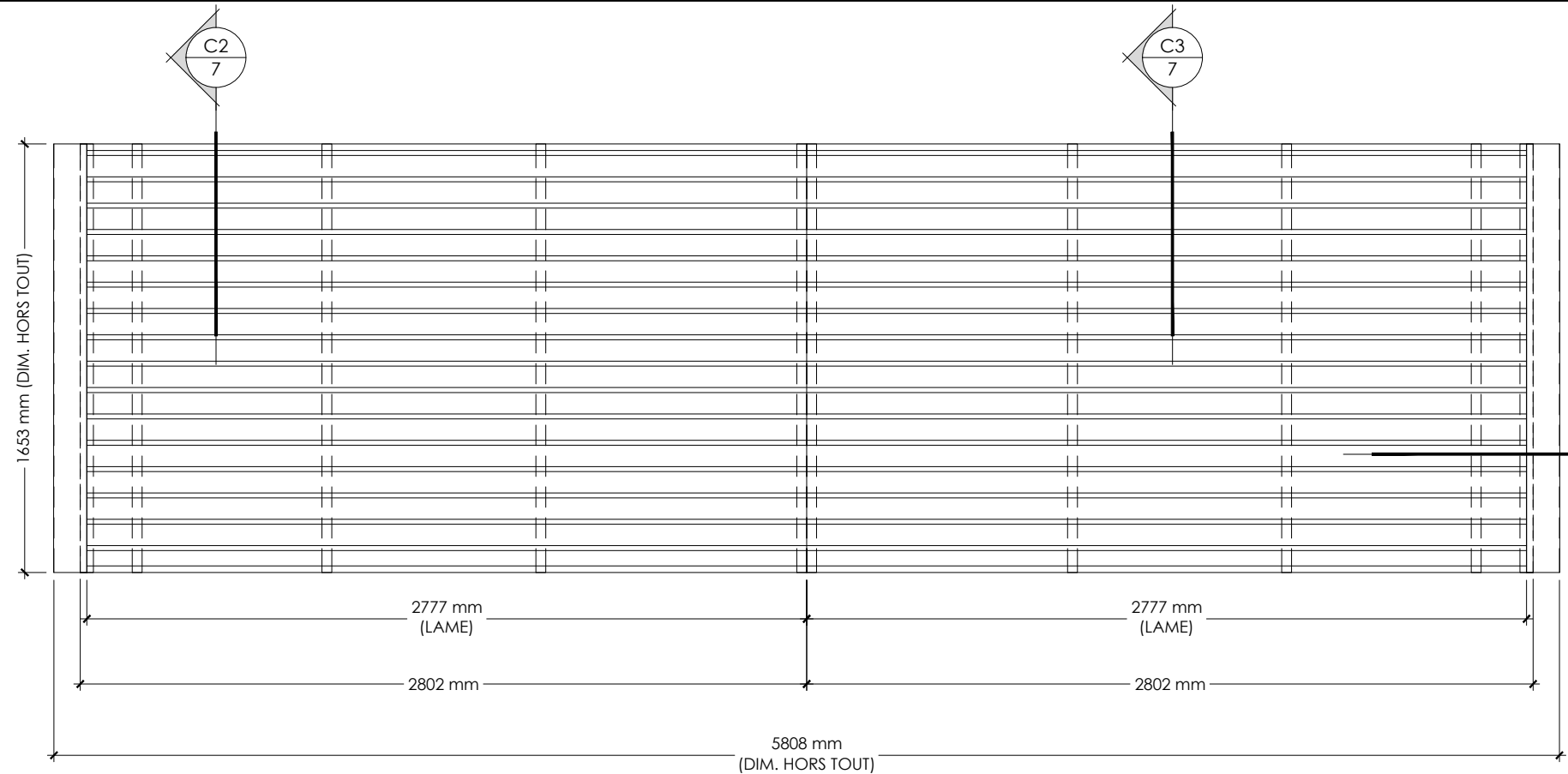


NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

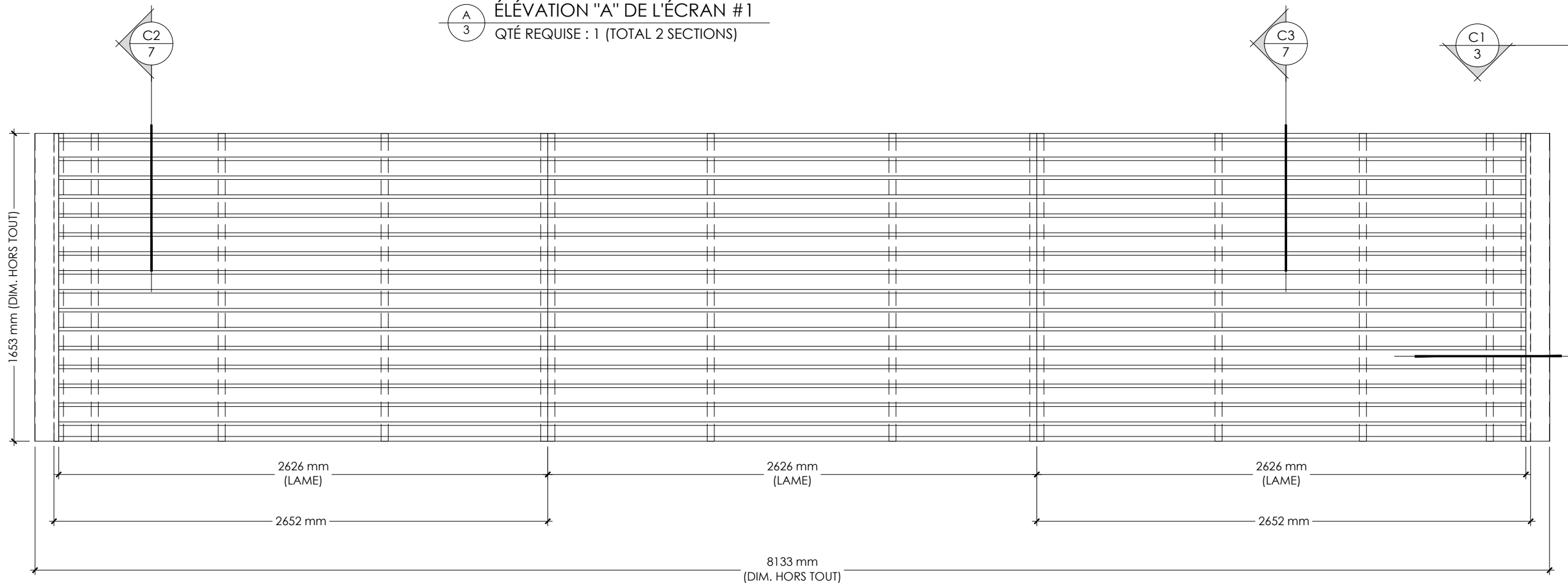
LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



ÉLÉVATION "A" DE L'ÉCRAN #1
 QTÉ REQUISE : 1 (TOTAL 2 SECTIONS)

ÉLÉVATIONS DE L'ÉCRAN #1

ÉCHELLE : 1 : 25
 MODÈLE CR-104-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM
 FINI ANODISÉ NATUREL
 LAMES INVERSÉS
 COIN RECOUVERT



ÉLÉVATION "B" DE L'ÉCRAN #1
 QTÉ REQUISE : 1 (TOTAL 3 SECTIONS)



cometal
 MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS DATE PAR
 PROJET :

ARCH. / ING. :

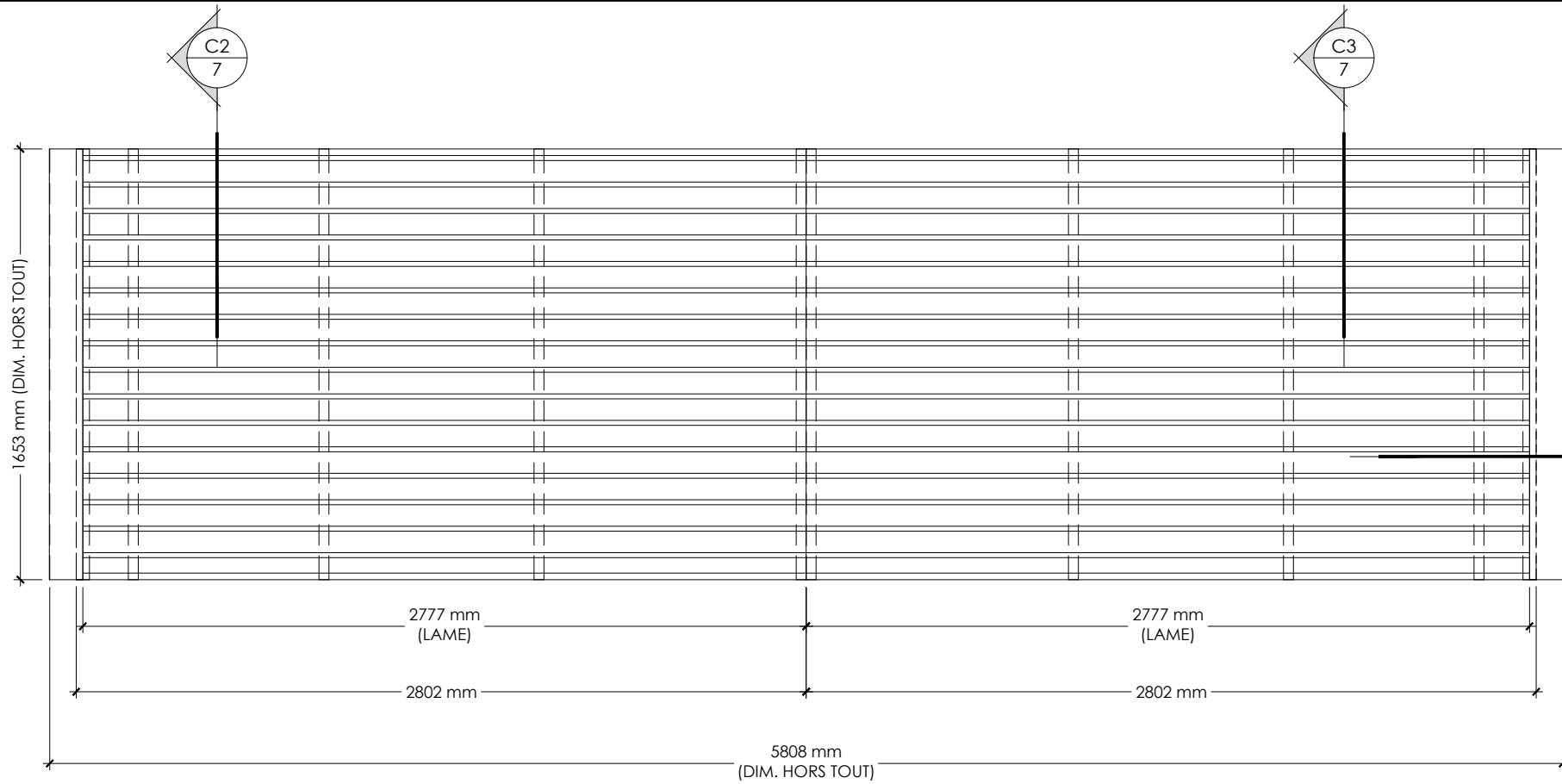
CLIENT :

FICHIER :
 cr-104-45-inv.dwg

OF : PAGE :
 227236 1 DE 8

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

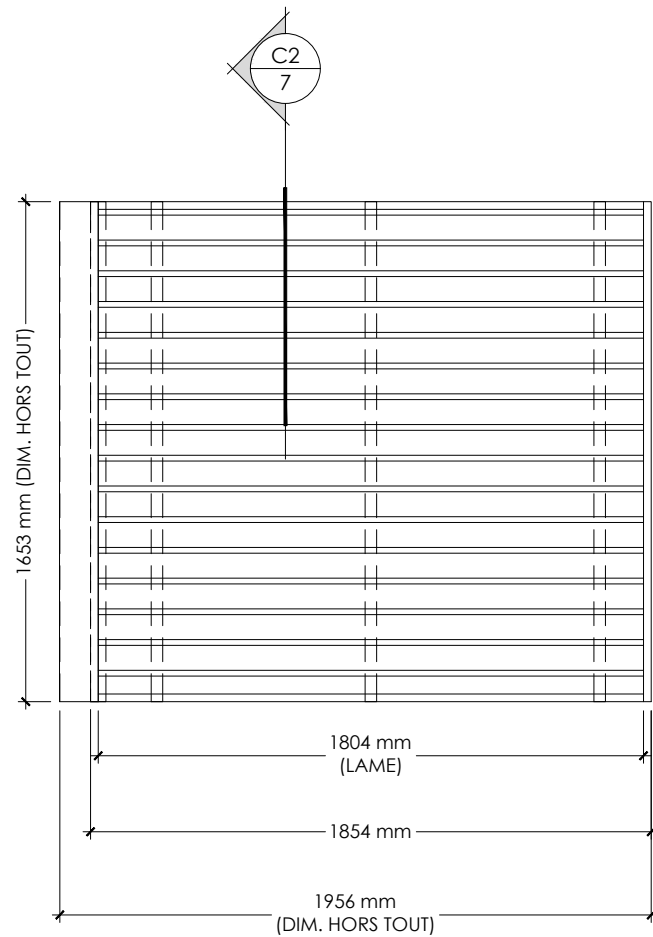
LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



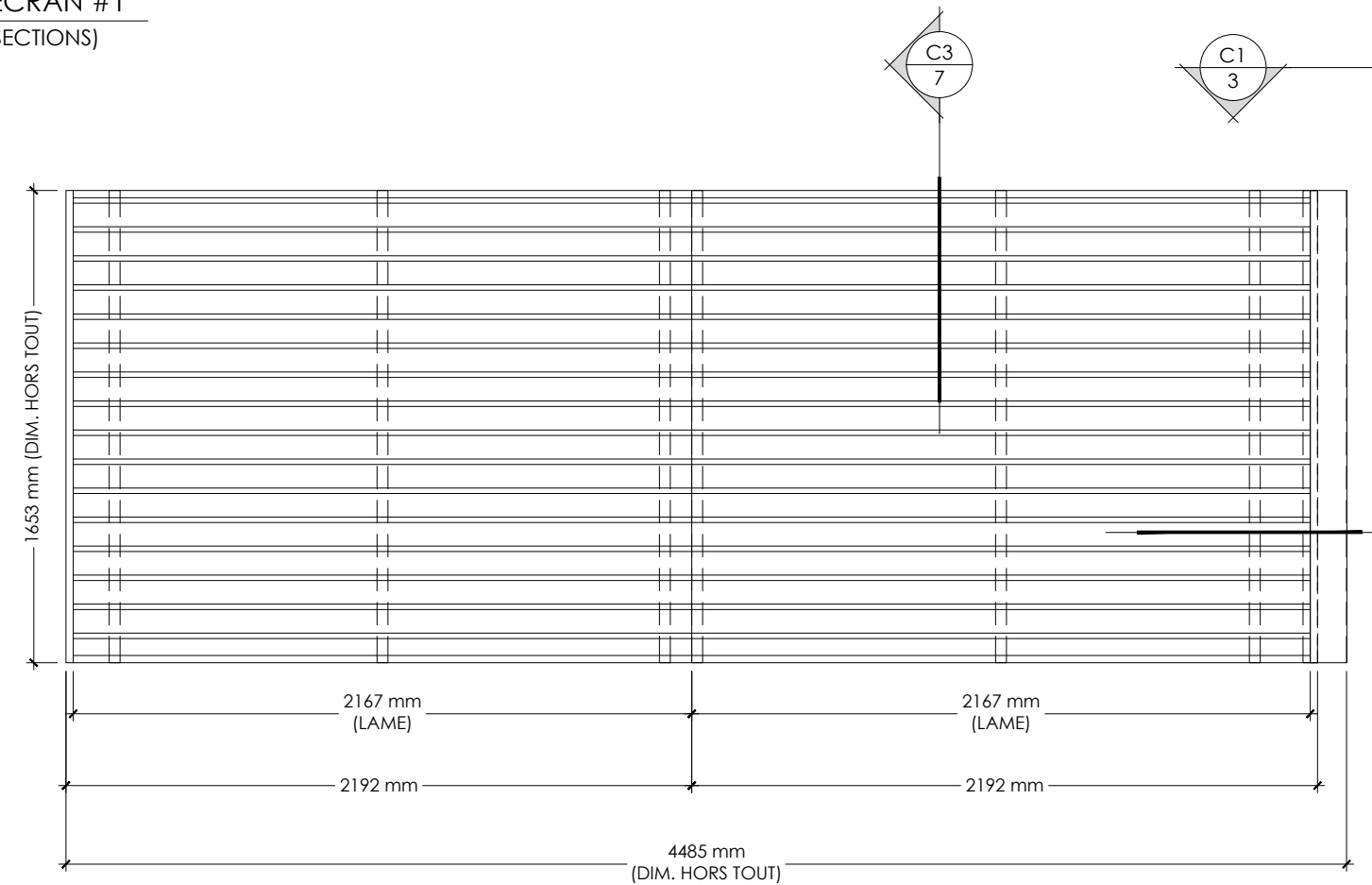
ÉLÉVATIONS DE L'ÉCRAN #1

ÉCHELLE : 1 : 25
 MODÈLE CR-104-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM
 FINI ANODISÉ NATUREL
 LAMES INVERSÉS
 COIN RECOUVERT

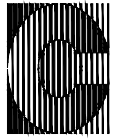
ÉLÉVATION "C" DE L'ÉCRAN #1
 QTÉ REQUISE : 1 (TOTAL 2 SECTIONS)



ÉLÉVATION "D" DE L'ÉCRAN #1
 QTÉ REQUISE : 1



ÉLÉVATION "E" DE L'ÉCRAN #1
 QTÉ REQUISE : 1 (TOTAL 2 SECTIONS)



cometal
 MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

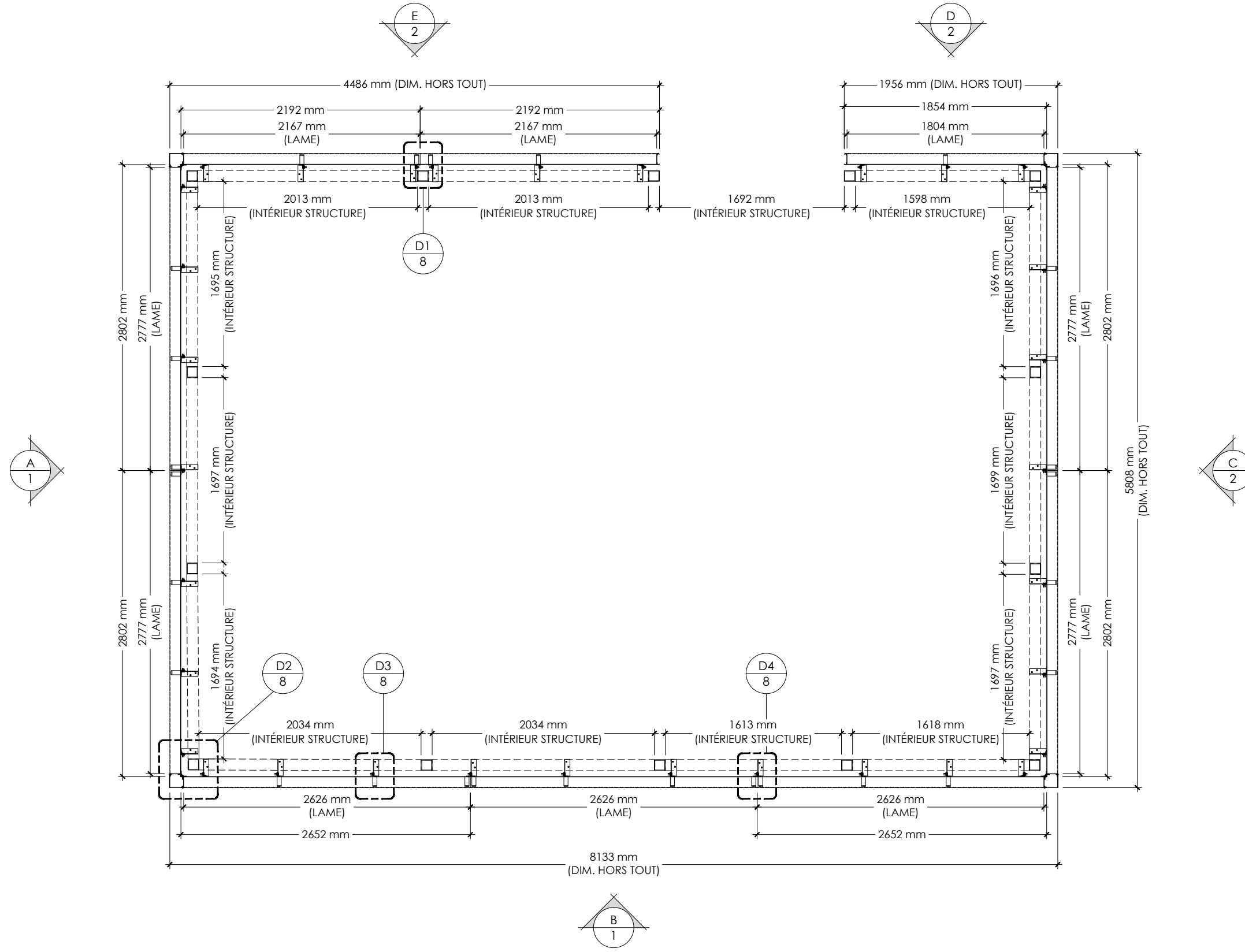
FICHIER :

cr-104-45-inv.dwg

OF :	PAGE :
227236	2 DE 8

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



C1 COUPE ÉCRAN "1"
1, 2 ÉCHELLE : 1 : 40

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

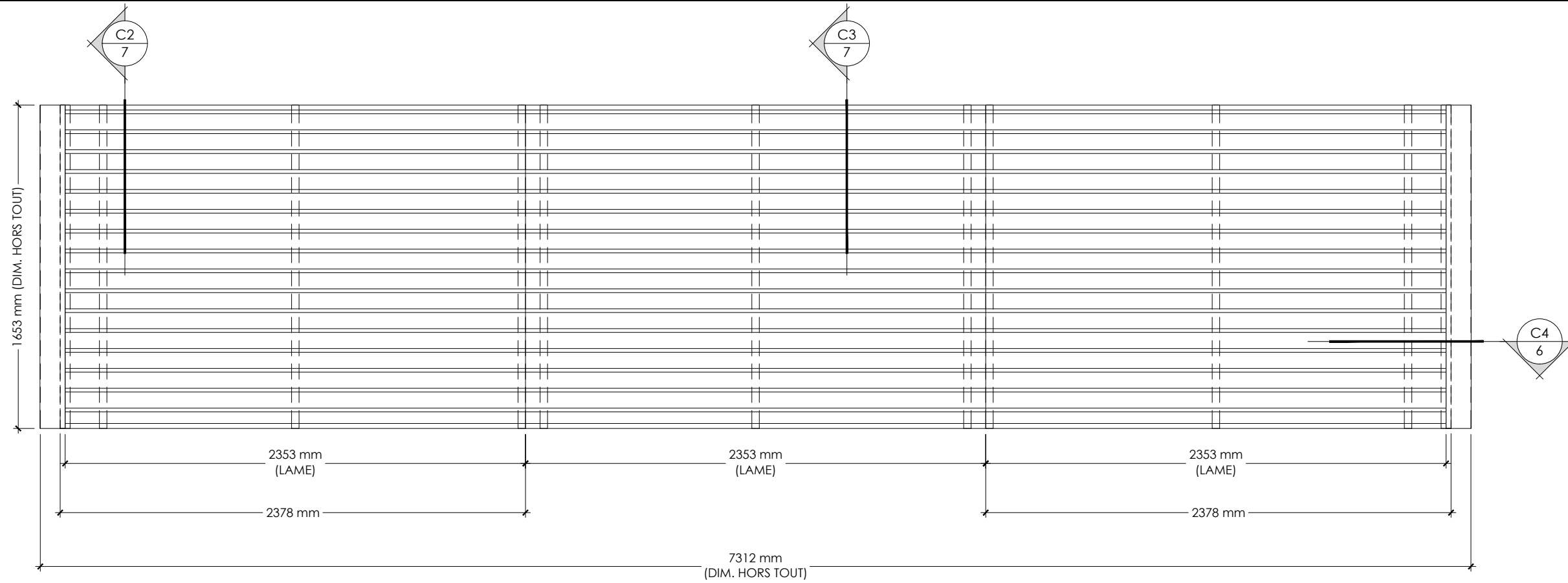
ARCH. / ING. :

CLIENT :

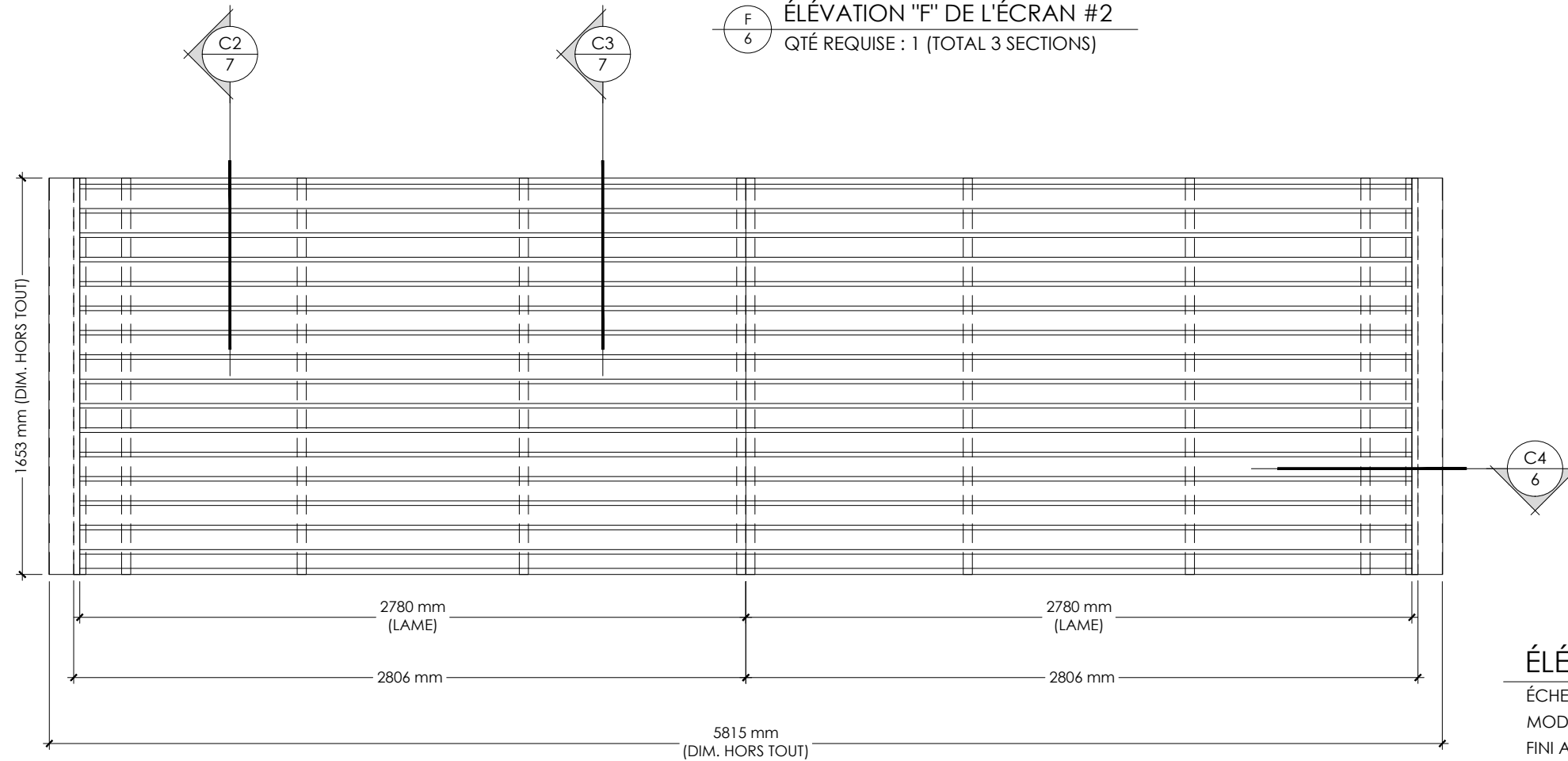
FICHIER :
cr-104-45-inv.dwg

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



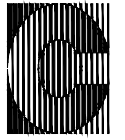
F
6
ÉLÉVATION "F" DE L'ÉCRAN #2
QTÉ REQUISE : 1 (TOTAL 3 SECTIONS)



G
6
ÉLÉVATION "G" DE L'ÉCRAN #2
QTÉ REQUISE : 1 (TOTAL 2 SECTIONS)

ÉLÉVATIONS DE L'ÉCRAN #2

ÉCHELLE : 1 : 25
 MODÈLE CR-104-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM
 FINI ANODISÉ NATUREL
 LAMES INVERSÉS
 COIN RECOUVERT



cometal
 MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHIER :

cr-104-45-inv.dwg

OF :

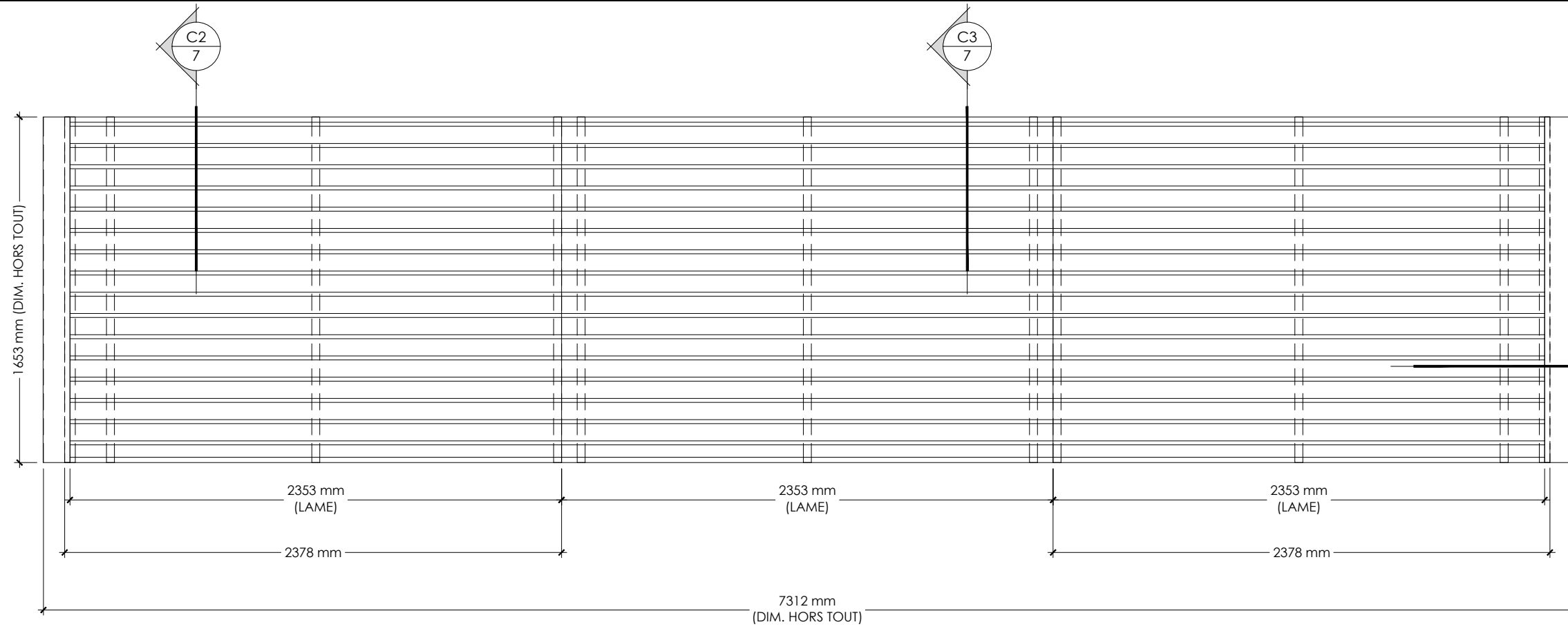
227236

PAGE :

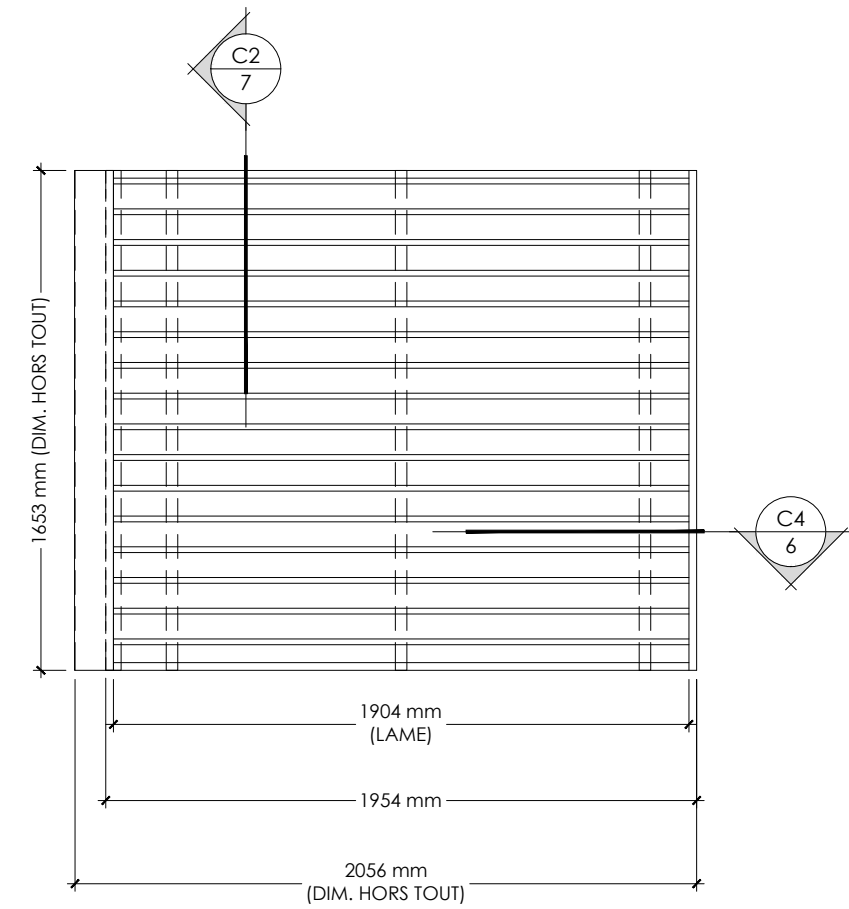
4 DE 8

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

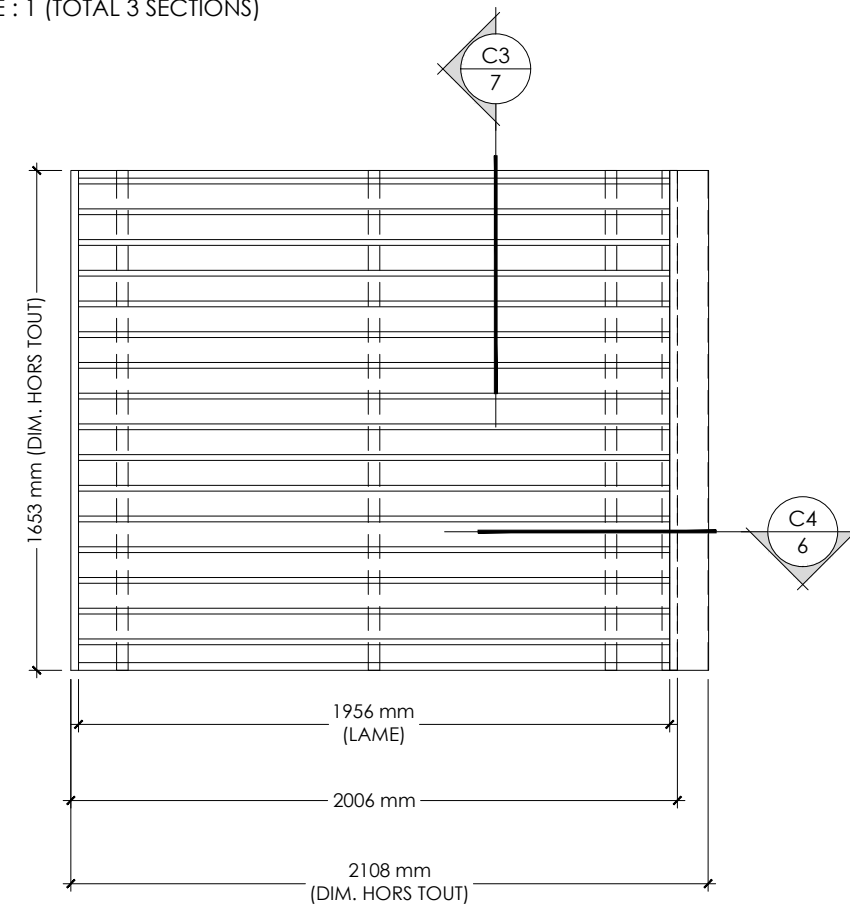
LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



H
6 ÉLÉVATION "H" DE L'ÉCRAN #2
QTÉ REQUISE : 1 (TOTAL 3 SECTIONS)



I
6 ÉLÉVATION "I" DE L'ÉCRAN #2
QTÉ REQUISE : 1



J
6 ÉLÉVATION "J" DE L'ÉCRAN #2
QTÉ REQUISE : 1

ÉLÉVATIONS DE L'ÉCRAN #2

ÉCHELLE : 1 : 25
 MODÈLE CR-104-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM
 FINI ANODISÉ NATUREL
 LAMES INVERSÉS
 COIN RECOUVERT



cometal
 MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

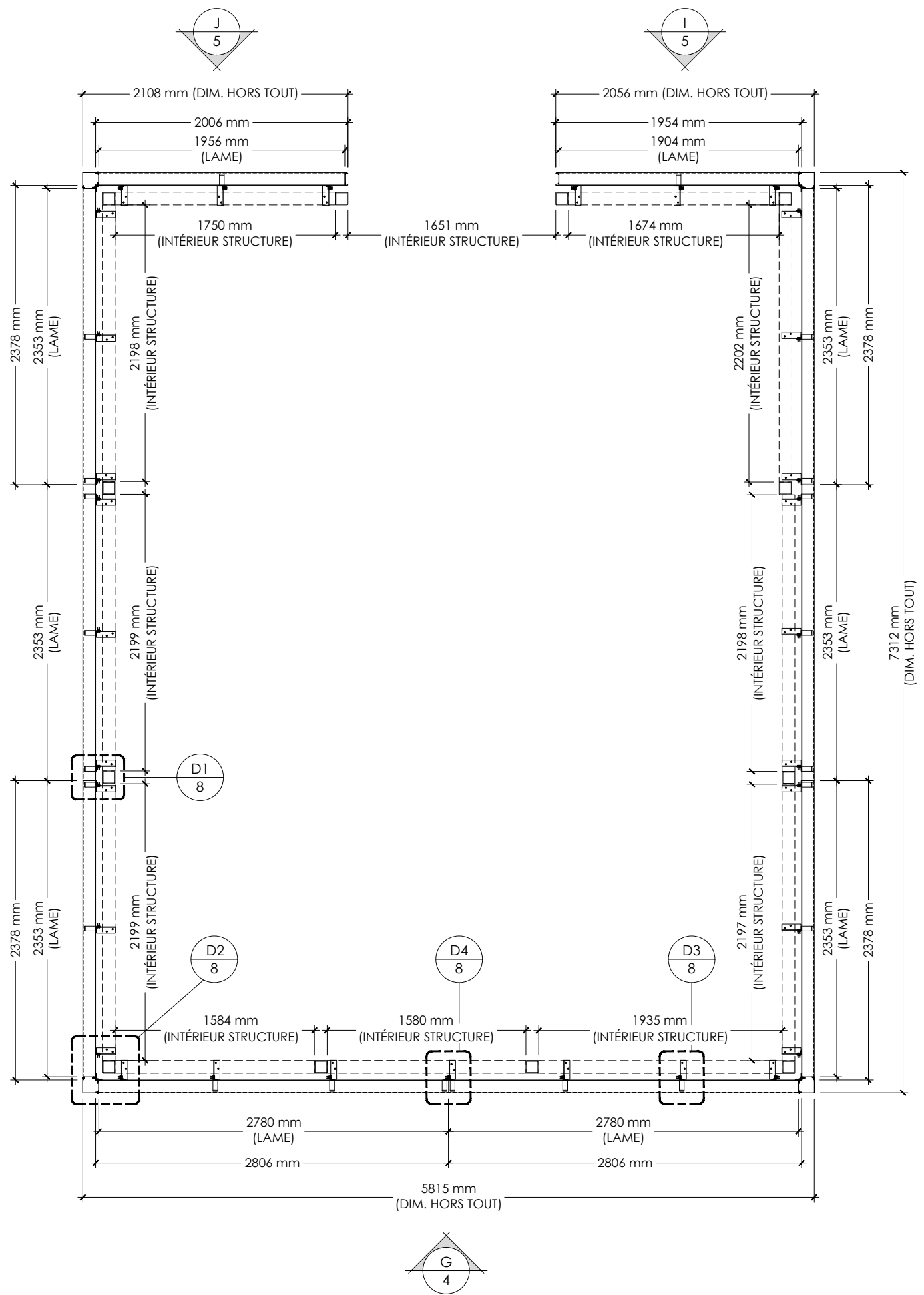
FICHIER :
 cr-104-45-inv.dwg

OF :	PAGE :
227236	5 DE 8

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.

C4
4, 5
COUPE ÉCRAN "2"
ÉCHELLE : 1 : 40



SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

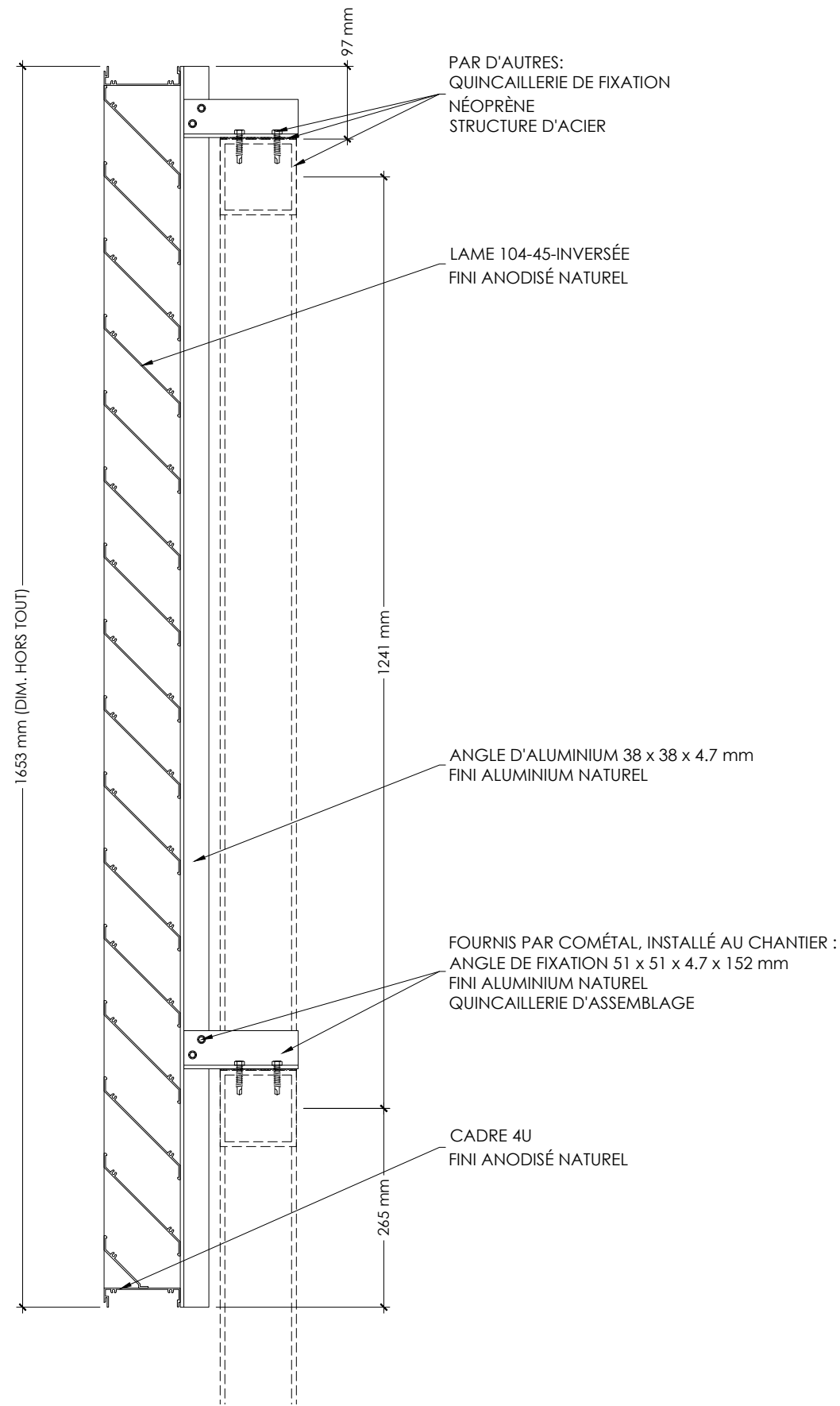
ARCH. / ING. :

CLIENT :

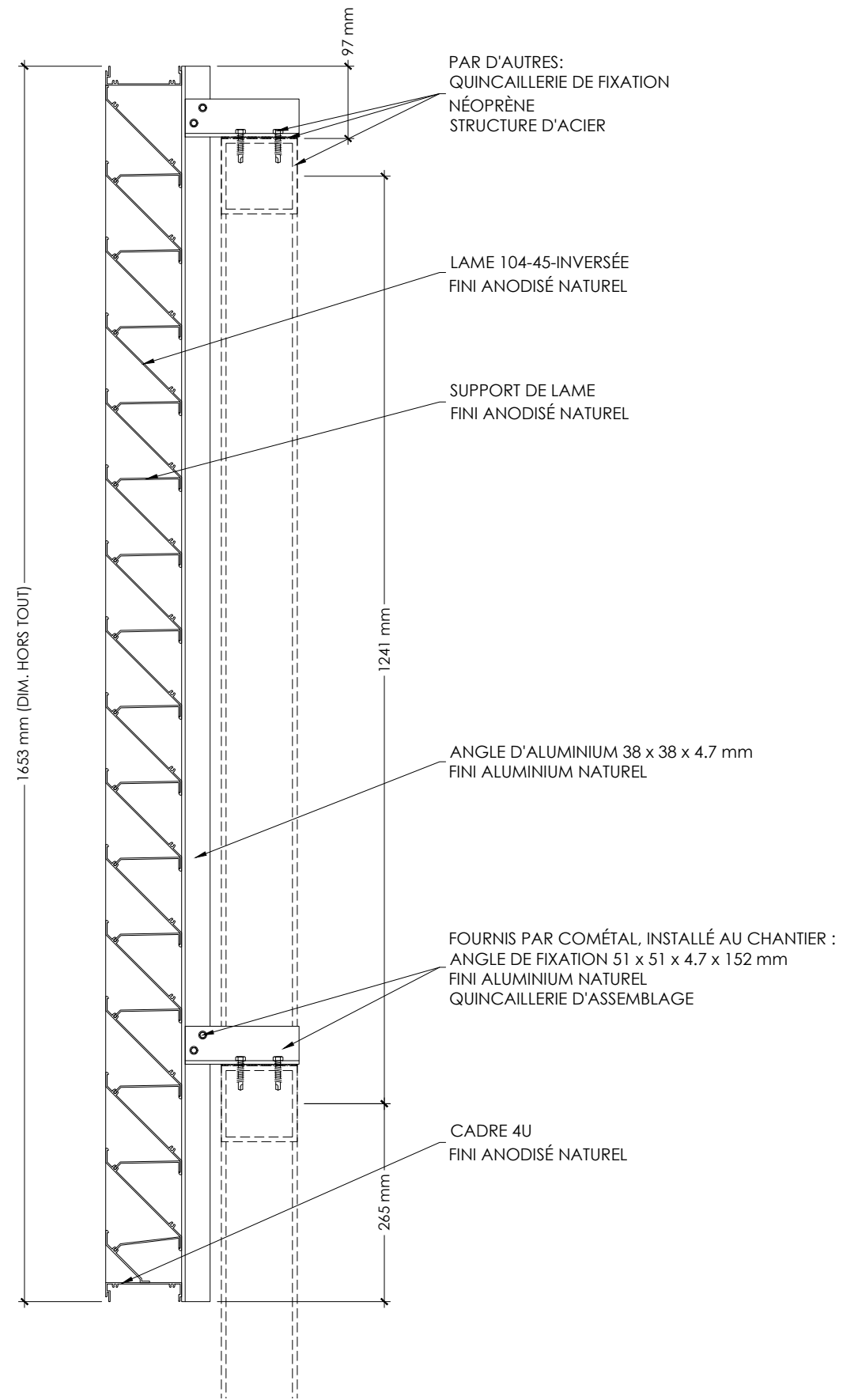
FICHER : cr-104-45-inv.dwg

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

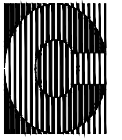
LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



C2 COUPE EXTRÉMITÉ
1,2,4,5 ÉCHELLE : 1 : 8



C3 COUPE TYPE
1,2,4,5 ÉCHELLE : 1 : 8



cometal
MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

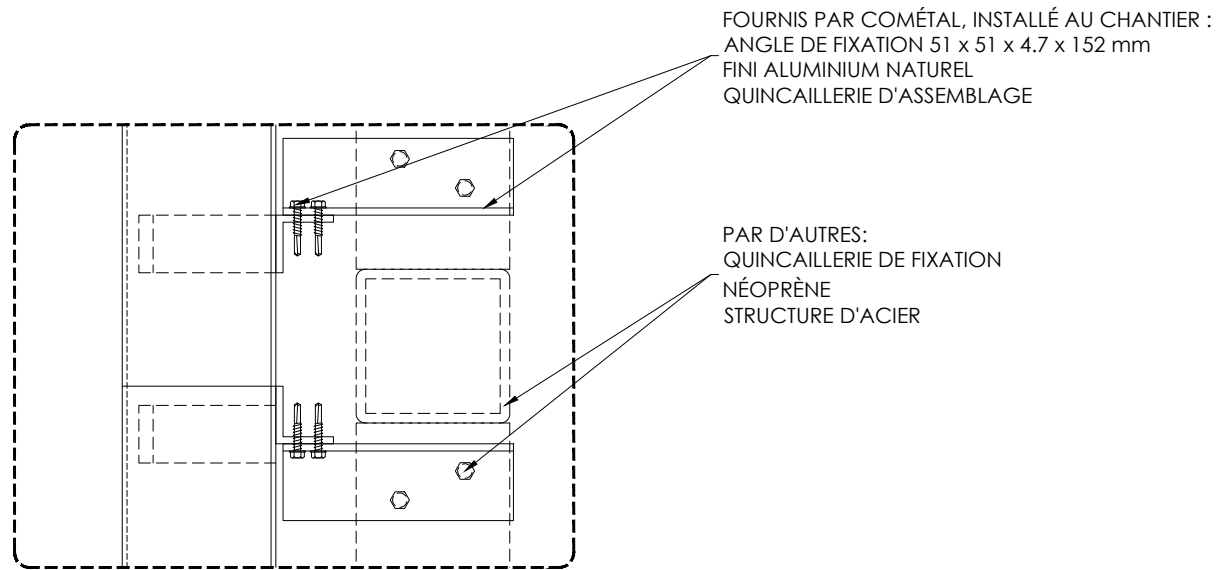
FICHER :

cr-104-45-inv.dwg

OF :	PAGE :
227236	7 DE 8

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



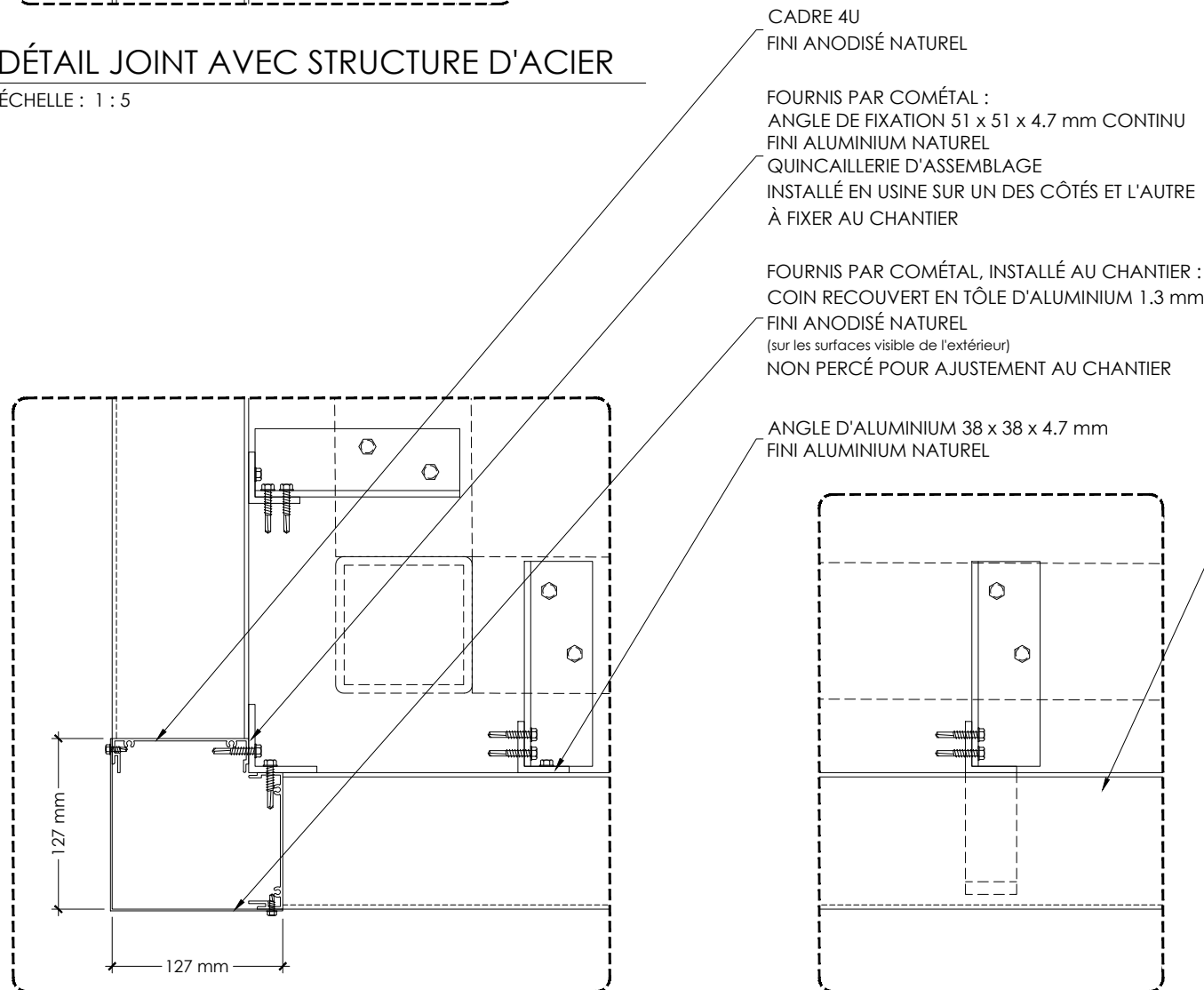
FOURNIS PAR COMÉTAL, INSTALLÉ AU CHANTIER :
ANGLE DE FIXATION 51 x 51 x 4.7 x 152 mm
FINI ALUMINIUM NATUREL
QUINCAILLERIE D'ASSEMBLAGE

PAR D'AUTRES:
QUINCAILLERIE DE FIXATION
NÉOPRÈNE
STRUCTURE D'ACIER

D1
3, 6

DÉTAIL JOINT AVEC STRUCTURE D'ACIER

ÉCHELLE : 1 : 5



CADRE 4U
FINI ANODISÉ NATUREL

FOURNIS PAR COMÉTAL :
ANGLE DE FIXATION 51 x 51 x 4.7 mm CONTINU
FINI ALUMINIUM NATUREL
QUINCAILLERIE D'ASSEMBLAGE
INSTALLÉ EN USINE SUR UN DES CÔTÉS ET L'AUTRE
À FIXER AU CHANTIER

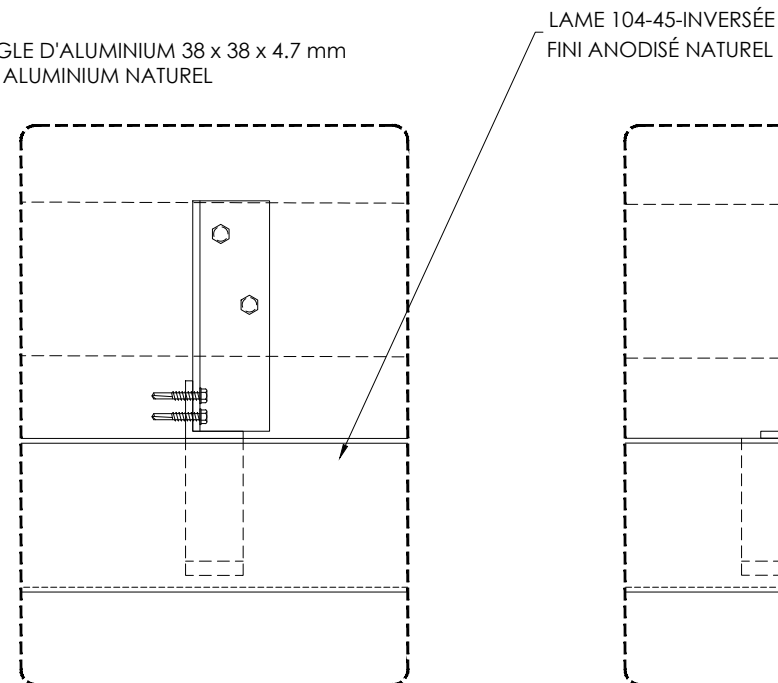
FOURNIS PAR COMÉTAL, INSTALLÉ AU CHANTIER :
COIN RECOUVERT EN TÔLE D'ALUMINIUM 1.3 mm
FINI ANODISÉ NATUREL
(sur les surfaces visible de l'extérieur)
NON PERCÉ POUR AJUSTEMENT AU CHANTIER

ANGLE D'ALUMINIUM 38 x 38 x 4.7 mm
FINI ALUMINIUM NATUREL

D2
3, 6

DÉTAIL COIN

ÉCHELLE : 1 : 5

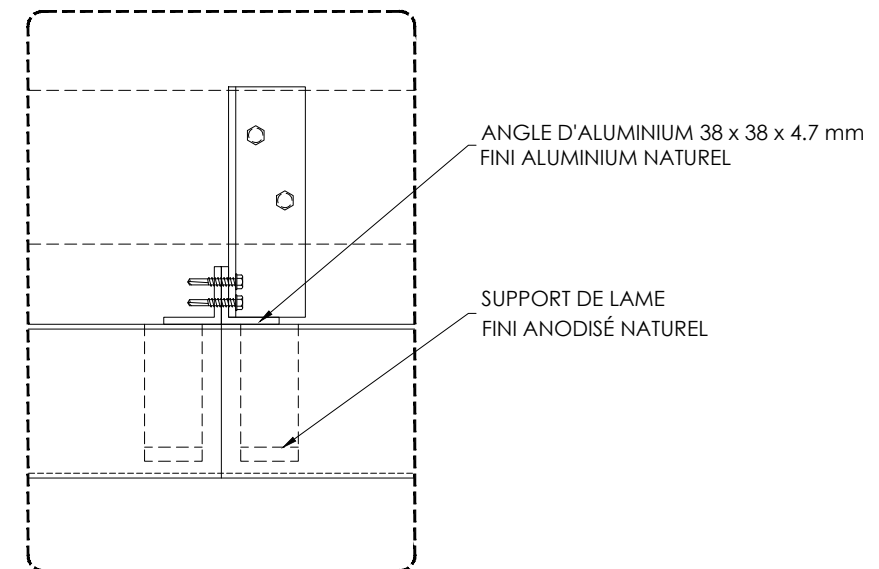


LAME 104-45-INVERSÉE
FINI ANODISÉ NATUREL

D3
3, 6

DÉTAIL STRUCTURE

ÉCHELLE : 1 : 5



ANGLE D'ALUMINIUM 38 x 38 x 4.7 mm
FINI ALUMINIUM NATUREL

SUPPORT DE LAME
FINI ANODISÉ NATUREL

D4
3, 6

DÉTAIL JOINT

ÉCHELLE : 1 : 5



cometal
MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHER :

cr-104-45-inv.dwg

OF :

227236

PAGE :

8 DE 8