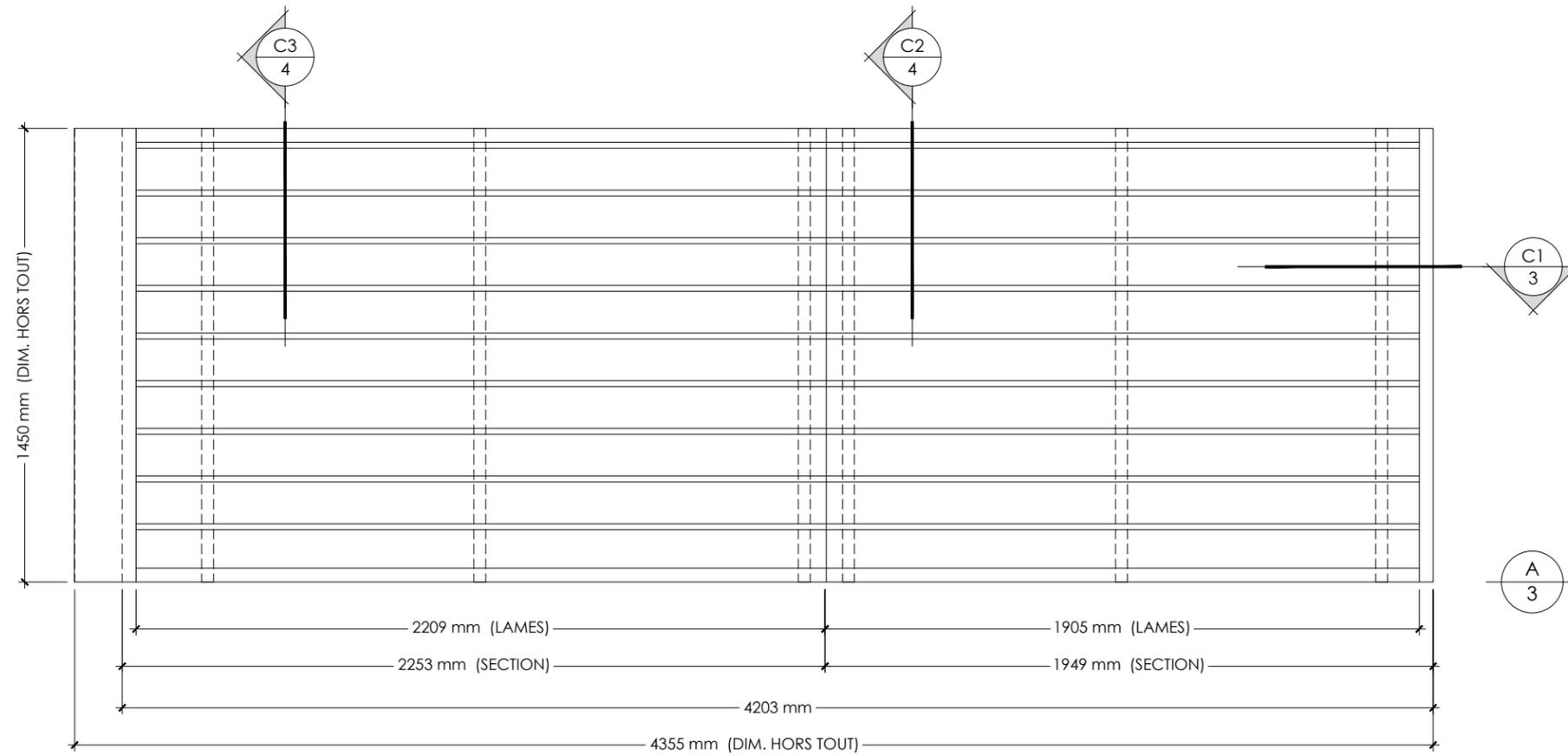


NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



A
3

ÉLÉVATION "A" DE L'ÉCRAN

QTÉ REQUISE : 1 (EN 2 SECTIONS)

ÉCHELLE : 1 : 20

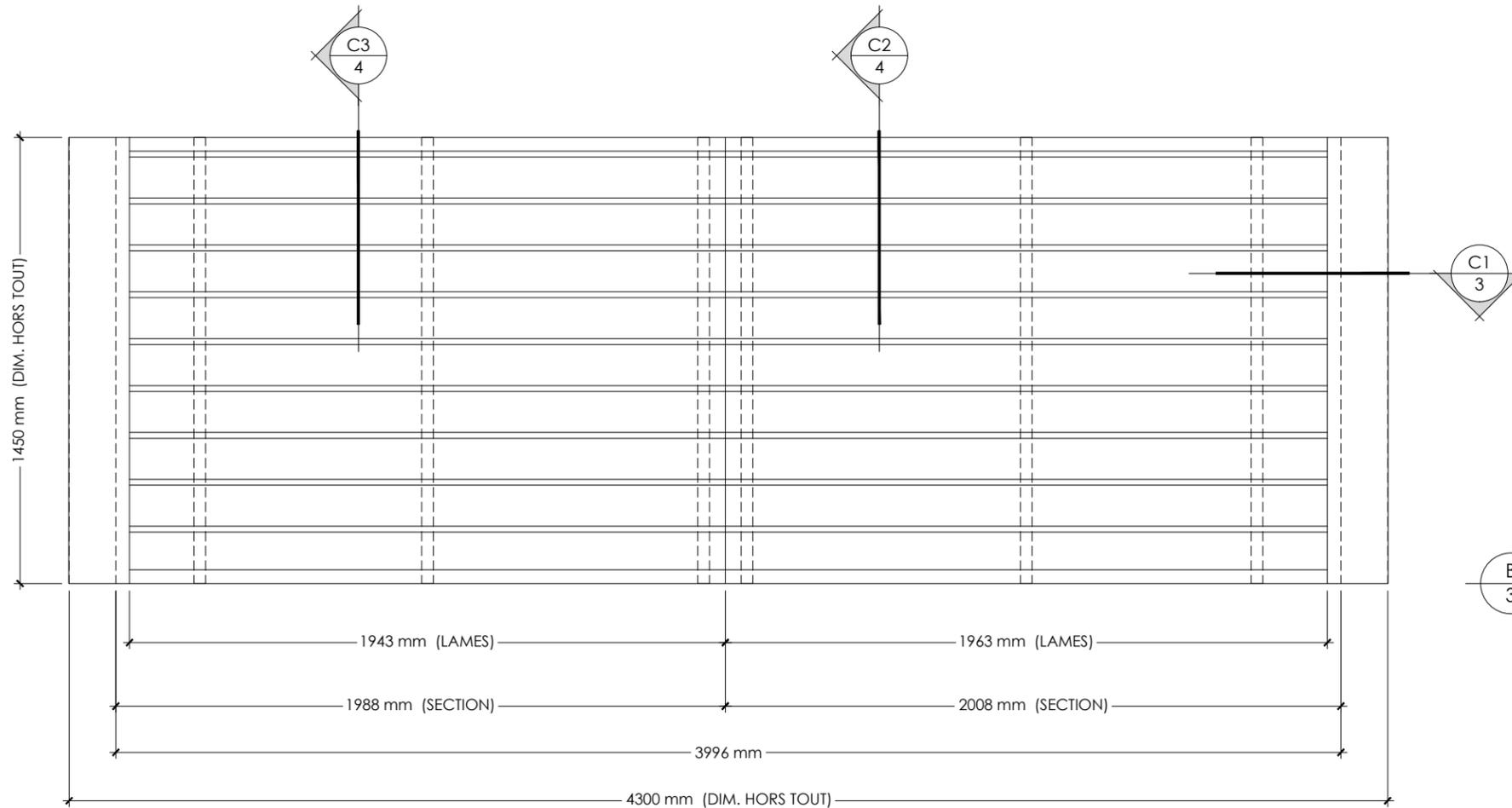
MODÈLE CU-106-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM

FINI ANODISÉ NATUREL 10 MICRONS

LAMES INVERSÉES

COINS RECOUVERTS

RENFORT EN ANGLE 51 x 51 x 4.7 mm



B
3

ÉLÉVATION "B" DE L'ÉCRAN

QTÉ REQUISE : 1 (EN 2 SECTIONS)

ÉCHELLE : 1 : 20

MODÈLE CU-106-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM

FINI ANODISÉ NATUREL 10 MICRONS

LAMES INVERSÉES

COINS RECOUVERTS

RENFORT EN ANGLE 51 x 51 x 4.7 mm



cometal
MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHER :

cr-106-45-inv
-contreventement.dwg

OF :

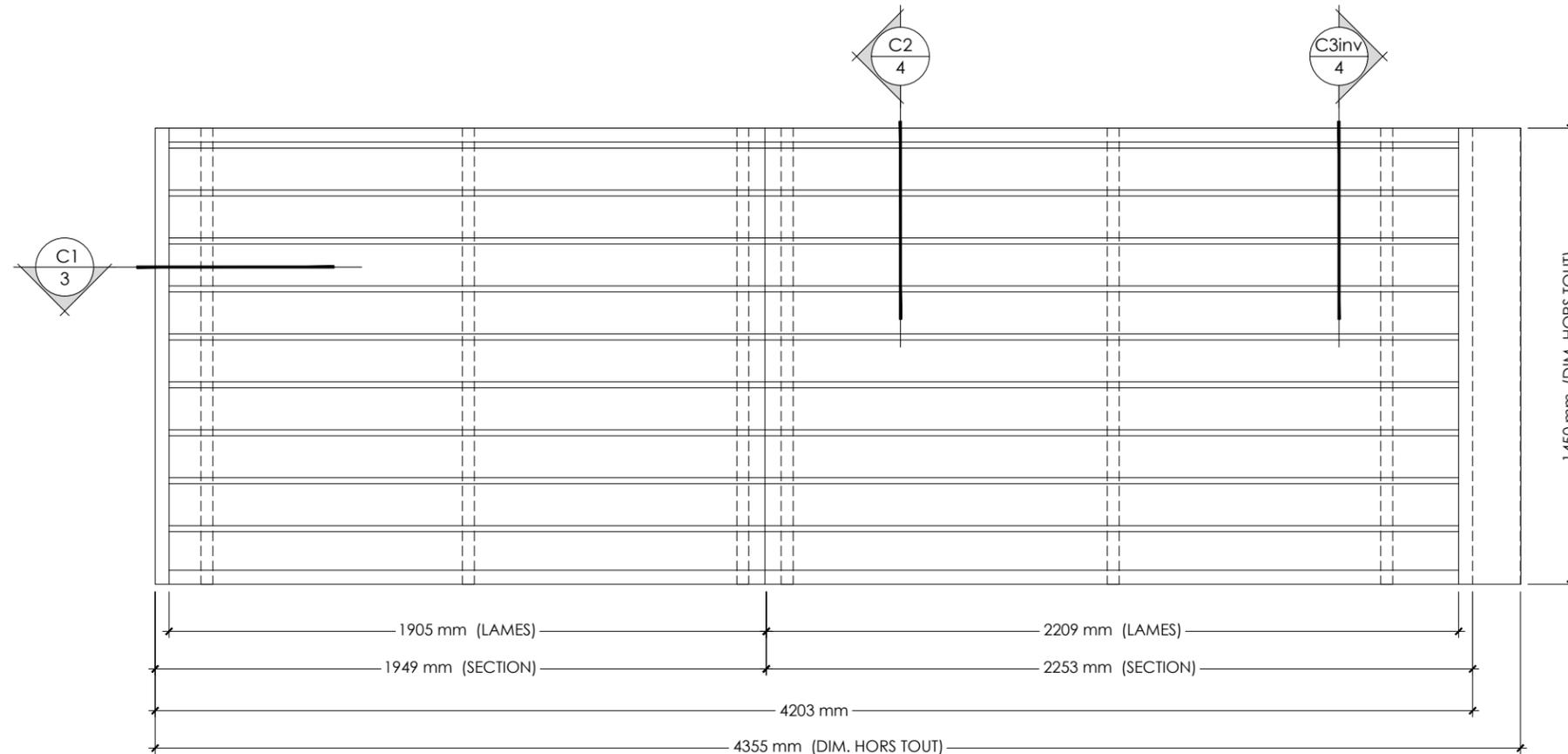
226513

PAGE :

1 DE 6

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



C
3

ÉLÉVATION "C" DE L'ÉCRAN

QTÉ REQUISE : 1 (EN 2 SECTIONS)

ÉCHELLE : 1 : 20

MODÈLE CU-106-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM

FINI ANODISÉ NATUREL 10 MICRONS

LAMES INVERSÉES

COINS RECOUVERTS

RENFORT EN ANGLE 51 x 51 x 4.7 mm



cometal
MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR
PROJET :		

ARCH. / ING. :

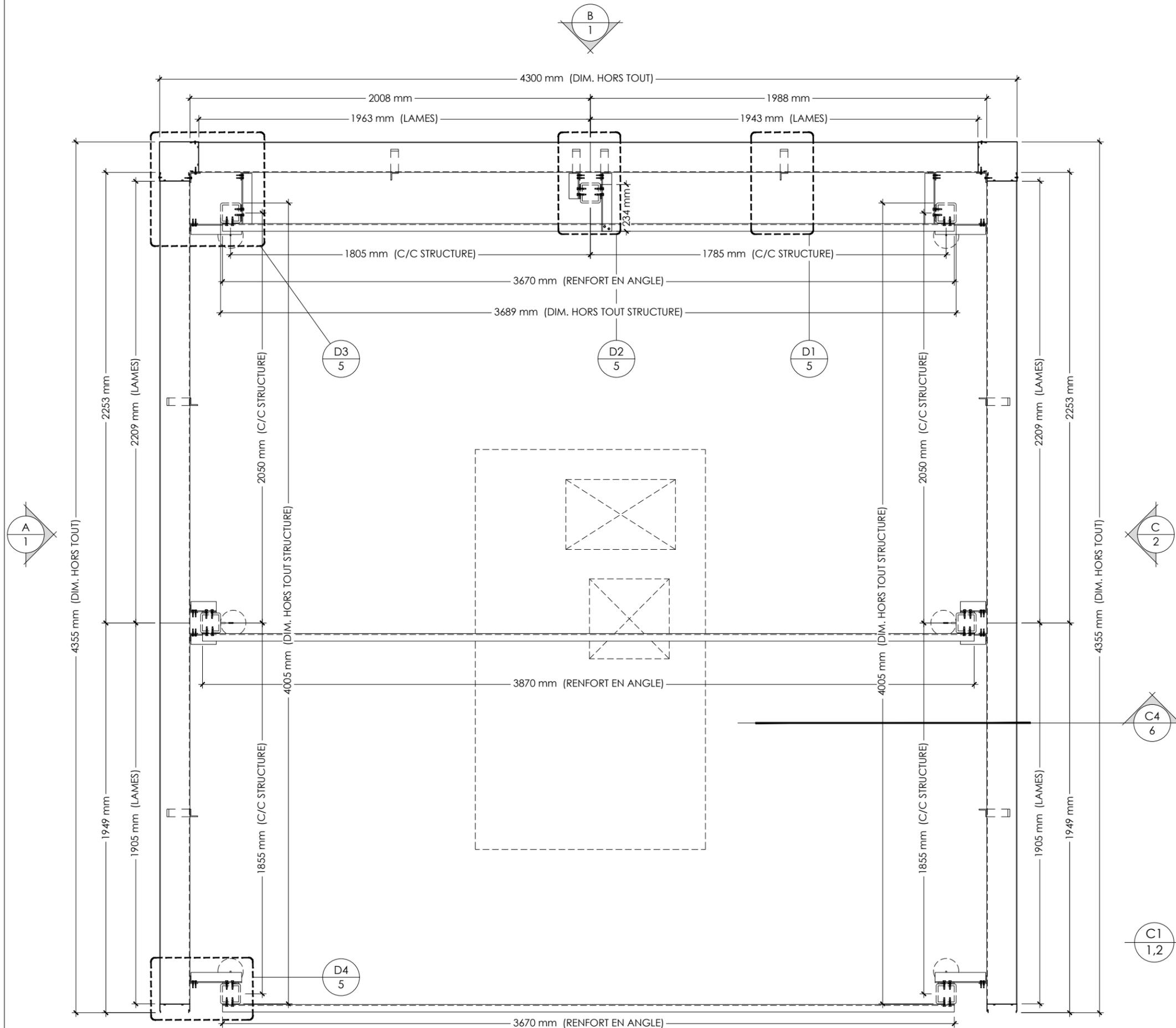
CLIENT :

FICHER :
cr-106-45-inv
-contreventement.dwg

OF :	PAGE :
226513	2 DE 6

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



cometal
MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

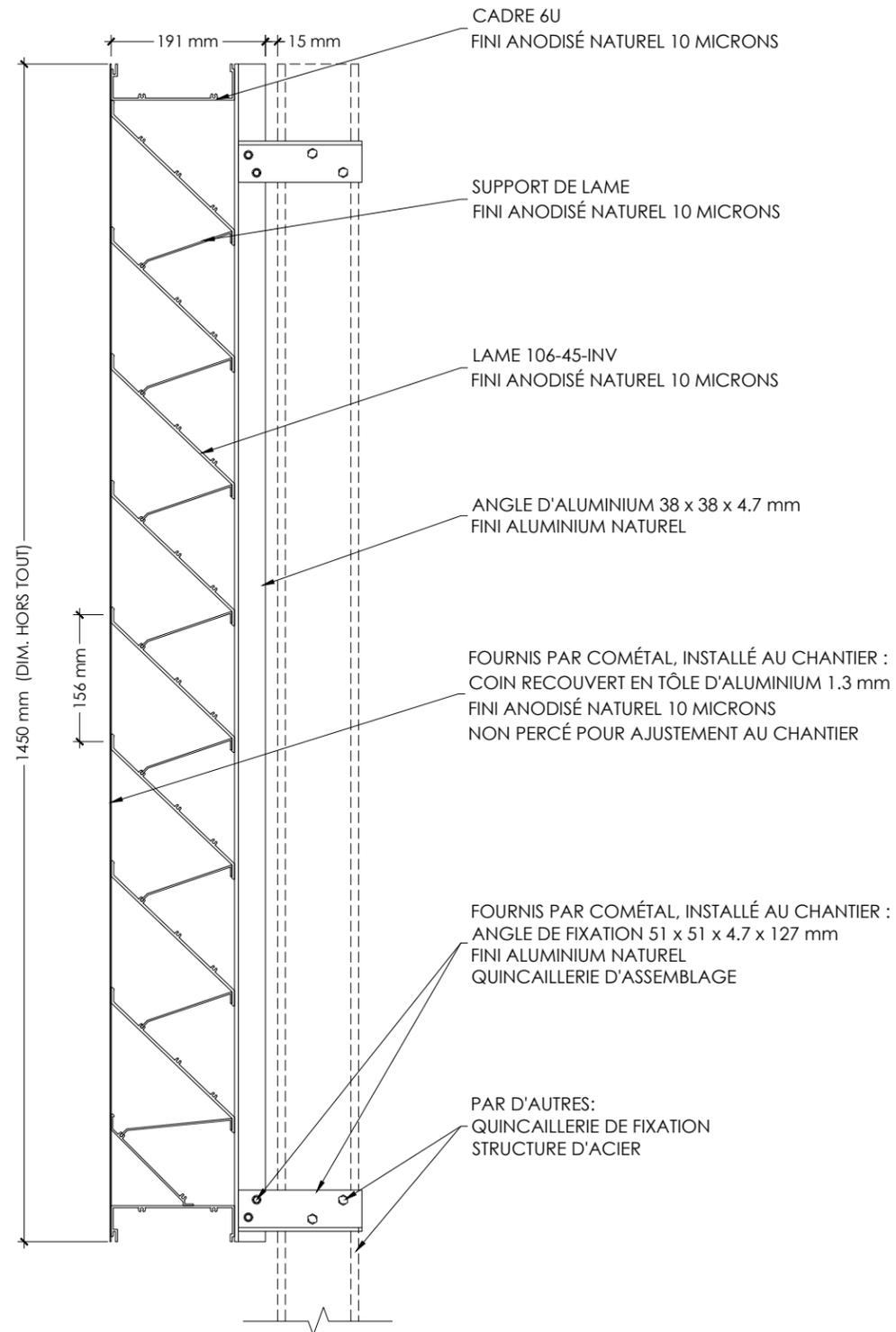
CLIENT :

FICHIER : cr-106-45-inv
-contreventement.dwg

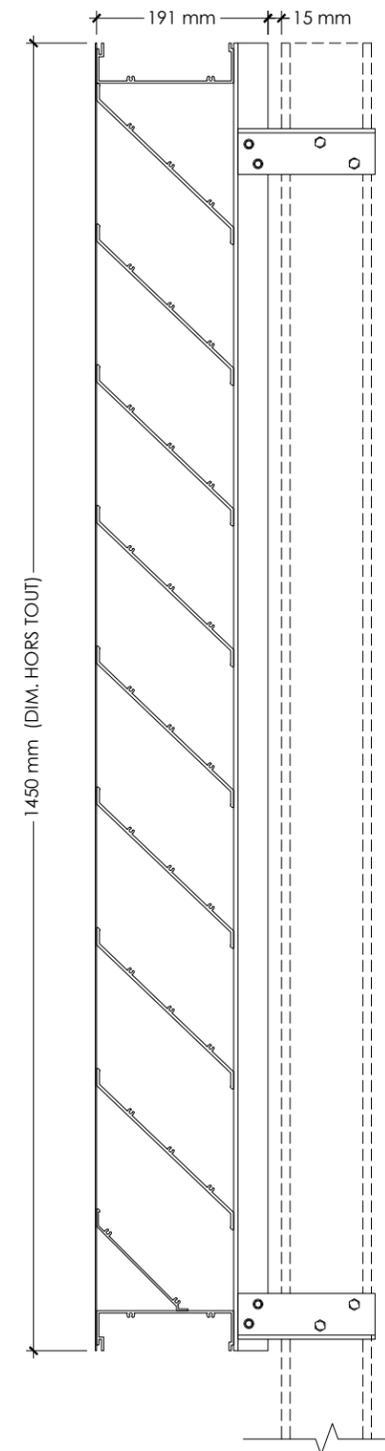
OF :	PAGE :
226513	3 DE 6

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



C2
1,2
COUPE DE L'ÉCRAN
ÉCHELLE : 1 : 8



C3
1,2
COUPE DE L'ÉCRAN
ÉCHELLE : 1 : 8



cometal
MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

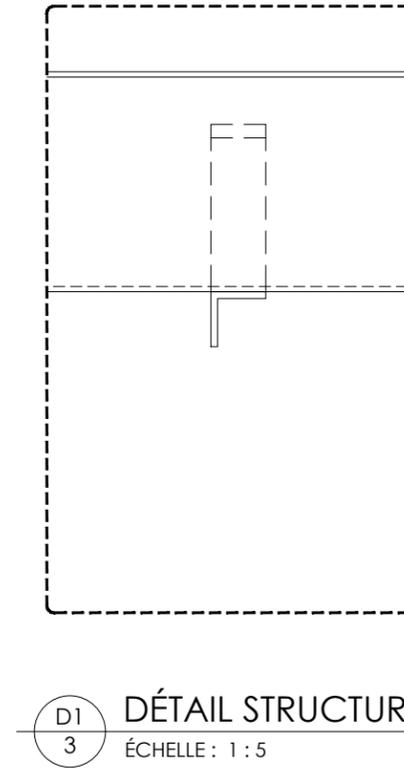
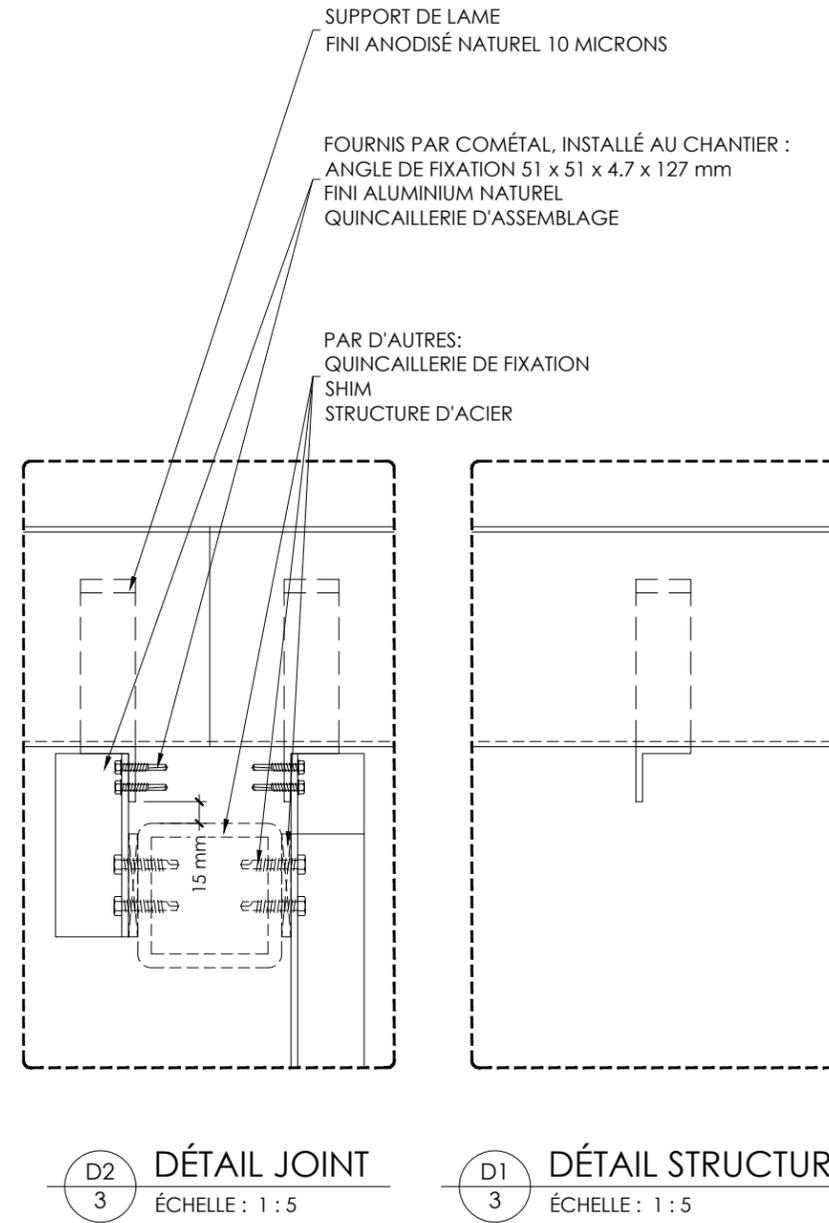
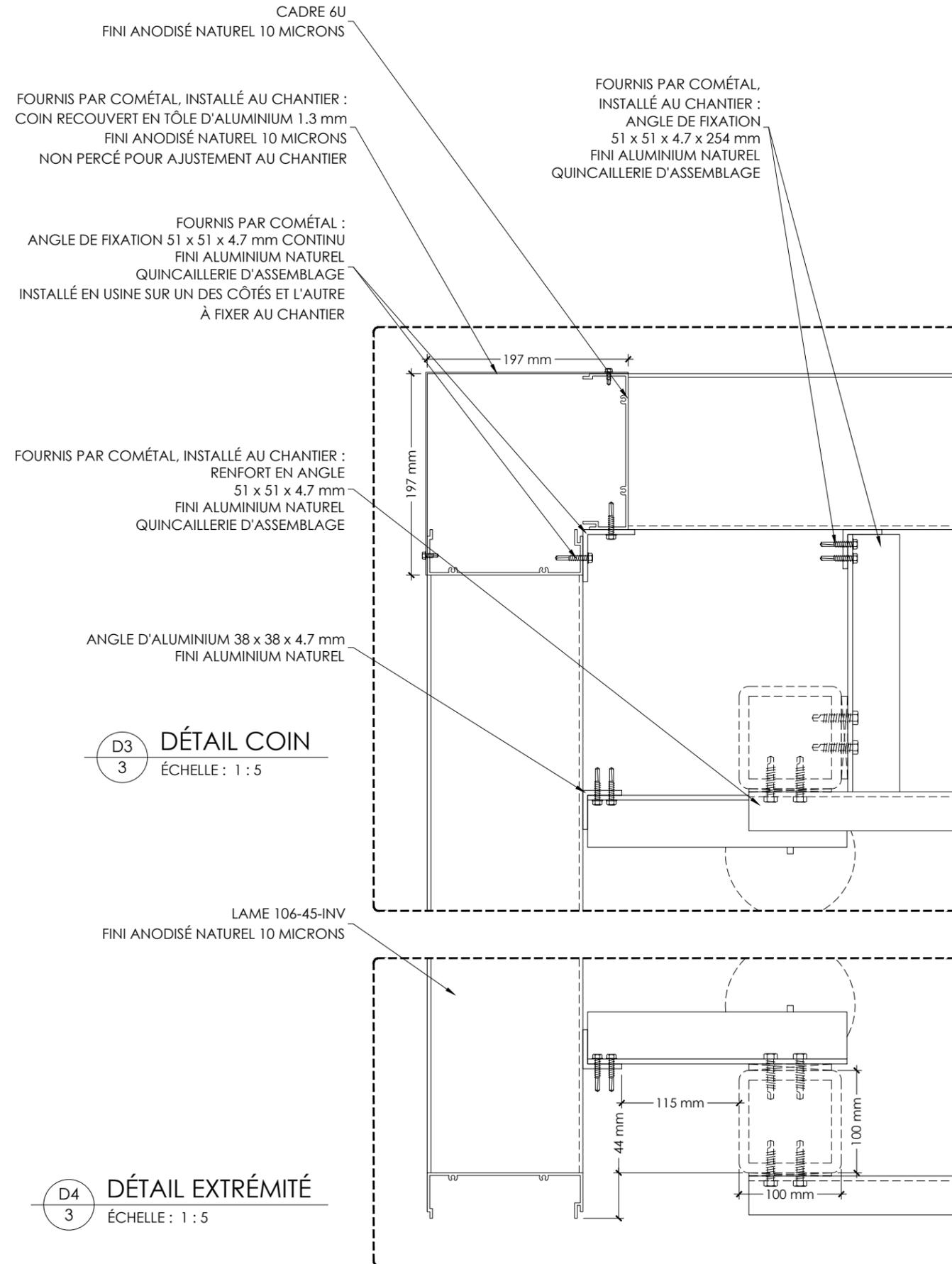
CLIENT :

FICHER :
cr-106-45-inv
-contreventement.dwg

OF :	PAGE :
226513	4 DE 6

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

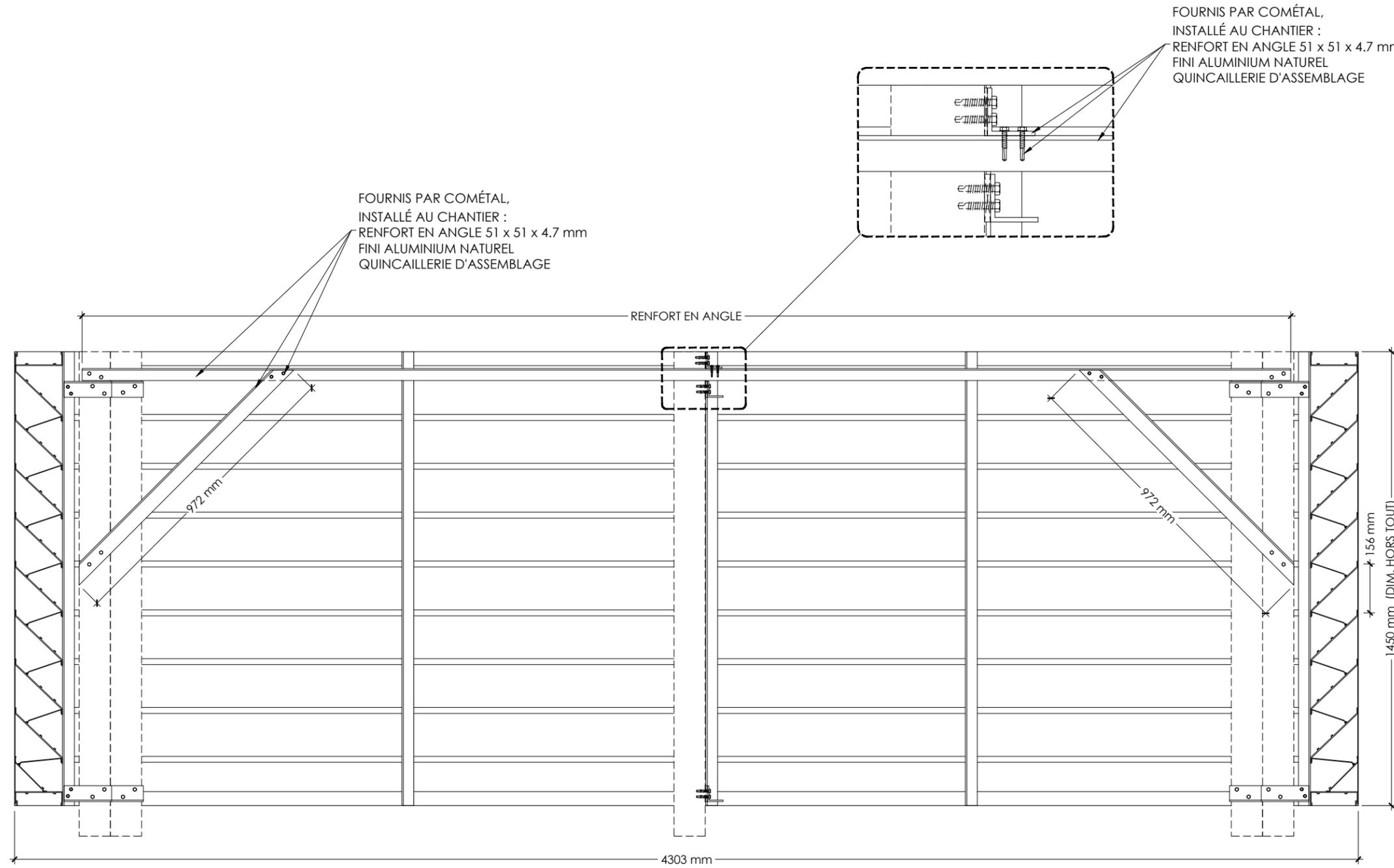
CLIENT :

FICHIER :
cr-106-45-inv
-contreventement.dwg

OF :	PAGE :
226513	5 DE 6

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



C4
3
COUPE RENFORT DE L'ÉCRAN
ÉCHELLE : 1 : 15

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHIER :
cr-106-45-inv
-contreventement.dwg

OF :	PAGE :
226513	6 DE 6