**Devis : Persienne modèle 106-35-D**

Toutes les composantes en extrusion d’aluminium seront d’alliage 6063-T5 de fini naturel. Pour un fini de surface différent, se référer au document de finis et d’accessoires de persienne.

1. **Lames :**
   1. Les lames en aluminium extrudé à profil optimisé de 2,06 mm (0,081’) d'épaisseur maximum, de modèle "Cométal" 106-35-D.
   2. L’angle des lames sera à 35 degrés
   3. Celles-ci seront pourvues d’un embossage en forme de gouttière permettant de recueillir et de drainer l’eau par les côtés jusqu’aux jambages
   4. Le profilé possède deux (2) rainures de vissage pour offrir un maximum de rigidité à l’assemblage.
2. **Cadres pour têtes, appuis et jambages :**
   1. Les cadres seront en aluminium extrudé
   2. d’une profondeur de 152,4 mm (6")

*de modèle à bordure "Cométal" 6-L* de 2,50 mm (0,098") d’épaisseur minimum

**OU**

*de modèle à insertion "Cométal" 6-U* de 2,50 mm (0,098") d’épaisseur minimum

* 1. Structures dissimulées :

Angle en aluminium extrudé de 38,1 x 38,1 x 4,7 mm (1½" x 1½" x 3/16") pour les sections de moins de 2438 mm (96") de haut et 50,8 x 50,8 x 4,7 mm (2" x 2" x 3/16") pour les sections de plus de 2438 mm (96"). Ces structures seront placées à un maximum de 1219 mm (48") centre à centre. Chacune des lames sera reliée par une attache rigide à la structure.

* 1. Meneaux verticaux apparents :

Les meneaux seront composés de deux cadres "Cométal" 6-U. Ces cadres seront pourvus de rainures permettant un emboîtement parfait sans quincaillerie. Ils seront disposés de façon à rencontrer l'aspect visuel demandé au plan.

**OU**

* 1. Meneaux verticaux dissimulés :

Angles en aluminium extrudés, de même dimension que les structures dissimulées, positionnés aux extrémités des sections afin de créer un effet à lames continues. Chacune des lames sera reliée par une attache rigide à la structure.

1. **Assemblage :**
   1. L’assemblage de toutes les composantes d’aluminium sera fait mécaniquement à l’aide de vis. Les soudures devront être évitées afin de conserver les propriétés mécaniques, ainsi que la qualité anodique de l’aluminium.
2. **Performances :**
   1. Les persiennes posséderont un pourcentage d’air libre de 63,66 % basé sur une persienne de 48" x 48" (1219 x 1219 mm)
   2. Vitesse dans surface libre au début de la pénétration d’eau à 0,010 oz/pi2 (3,05 gr/m2) =

1150 ppm (5,84 m/s)

* 1. Vitesse dans surface libre @ perte de pression 0,15 po H2O (3,81 mm H2O) = 1000 ppm (5,08 m/s)

1. **Installation :**
   1. Les persiennes devront être installées d’équerre et suivant les recommandations du manufacturier