**Devis : Persienne modèle 202-45**

Toutes les composantes en extrusion d’aluminium seront d’alliage 6063-T5 de fini naturel. Pour un fini de surface différent, se référer au document de finis et d’accessoires de persienne.

1. **Lames :**
   1. Les lames en aluminium extrudé à profil optimisé de 1,60 mm (0,063’’) d'épaisseur maximum,
   2. Modèle "Cométal" 202-45.
   3. L’angle des lames sera à 37 degrés.
   4. Celles-ci seront pourvues d'un palier raidisseur central de type anti-intempérie
   5. Le profilé possède deux (2) rainures de vissage pour offrir un maximum de rigidité à l’assemblage.
2. **Cadres pour têtes, appuis et jambages :**
   1. Les cadres seront en aluminium extrudé
   2. d’une profondeur de 50,8 mm (2")

*de modèle à bordure "Cométal" 2-L* de 2,06 mm (0,081") d’épaisseur minimum

**OU**

*de modèle à insertion "Cométal" 2-U* de 1,83 mm (0,072") d’épaisseur minimum

* 1. Structures dissimulées :

Angle en aluminium extrudé de 38,1 x 38,1 x 4,7 mm (1½" x 1½" x 3/16") pour les sections de moins de 2438 mm (96") de haut et 50,8 x 50,8 x 4,7 mm (2" x 2" x 3/16") pour les sections de plus de 2438 mm (96") de haut. Ces structures seront espacées d’un maximum de 914 mm (36") centre à centre. Chacune des lames sera reliée par une attache rigide à la structure.

* 1. Meneaux verticaux apparents :

Les meneaux seront composés de deux cadres "Cométal" 2-U. Ces cadres seront pourvus de rainures permettant un emboîtement parfait sans quincaillerie. Ils seront disposés de façon à rencontrer l'aspect visuel demandé au plan.

**OU**

* 1. Meneaux verticaux dissimulés :

Angles en aluminium extrudés, de même dimension que les structures dissimulées, positionnés aux extrémités des sections afin de créer un effet à lames continues. Chacune des lames sera reliée par une attache rigide à la structure.

1. **Assemblage :**
   1. L’assemblage de toutes les composantes d’aluminium sera fait mécaniquement à l’aide de vis. Les soudures devront être évitées afin de conserver les propriétés mécaniques, ainsi que la qualité anodique de l’aluminium.
2. **Performances :**
   1. Les persiennes posséderont un pourcentage d’air libre de 34.32% basé sur une persienne de 48" x 48" (1219 x 1219 mm)
   2. Vitesse dans surface libre au début de la pénétration d’eau à 0,010 oz/pi2 (3,05 gr/m2) =

679 ppm (3.45 m/s)

* 1. Vitesse dans surface libre @ perte de pression 0,15 po H2O (3,81 mm H2O) = 1025 ppm (5,21 m/s)

1. **Installation :**
   1. Les persiennes devront être installées d’équerre et suivant les recommandations du manufacturier.