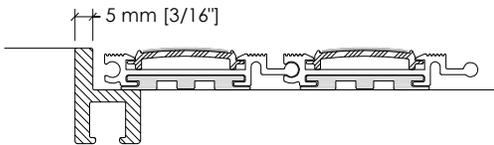
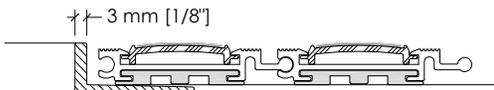


Cadres disponibles

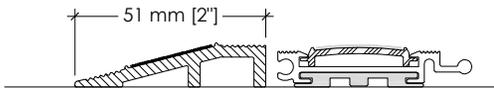
* Cometal exige que les dimensions exactes d'ouverture soient fournies. L'usine fabriquera les tapis 6 mm [1/4"] plus petits que les dimensions d'ouverture afin de permettre un bon ajustement.



Cadre encastré MRF-1002

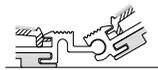


Cadre encastré SSF-125

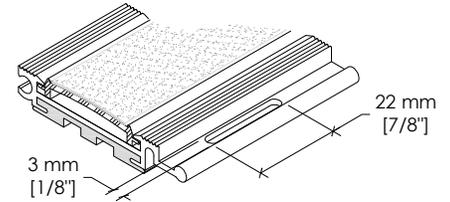


Cadre en surface BSF-225

Détail de penture



Articulation sphérique



Penture perforée en option (penture pleine standard)

Bordures disponibles

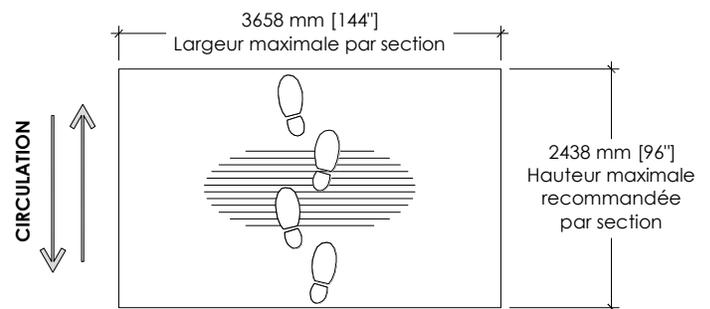


Bordure carrée en vinyle



Bordure biseautée en vinyle

Sections



*Les tapis de 48 pi² et plus devront être divisés en sections

Spécifications

- Extrusion d'aluminium alliage 6063-T52
- Coussin anti-bruit en vinyle
- Enroulable pour faciliter le nettoyage de l'ouverture
- Penture perforée en option pour drainage supplémentaire
- Largeur des sections jusqu'à 3658 mm [144"]
- Inerston d'aluminium abrasif : Base en aluminium extrudée et bande abrasive appliquée en surface
- Coefficient de friction statique (ASTM D-2047-82)
Sec : >1.14, Mouillé : >1.20

Finis disponibles

Profilés d'aluminium :

- Aluminium naturel (standard) #405
- Anodisé bronze moyen #404
- Anodisé clair #403
- Anodisé noir #462

Coussin en vinyle : Noir

Base en aluminium extrudé : Aluminium naturel #405

Bande abrasive :

Selon les couleurs standards du manufacturier

Projet

Nom : _____

Arch./Ing.: _____

Entrepreneur : _____

OF / # Commande : _____

Date : _____